



ЭНКОР

КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

ПЛИТКОРЕЗЫ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: kvr@nt-rt.ru

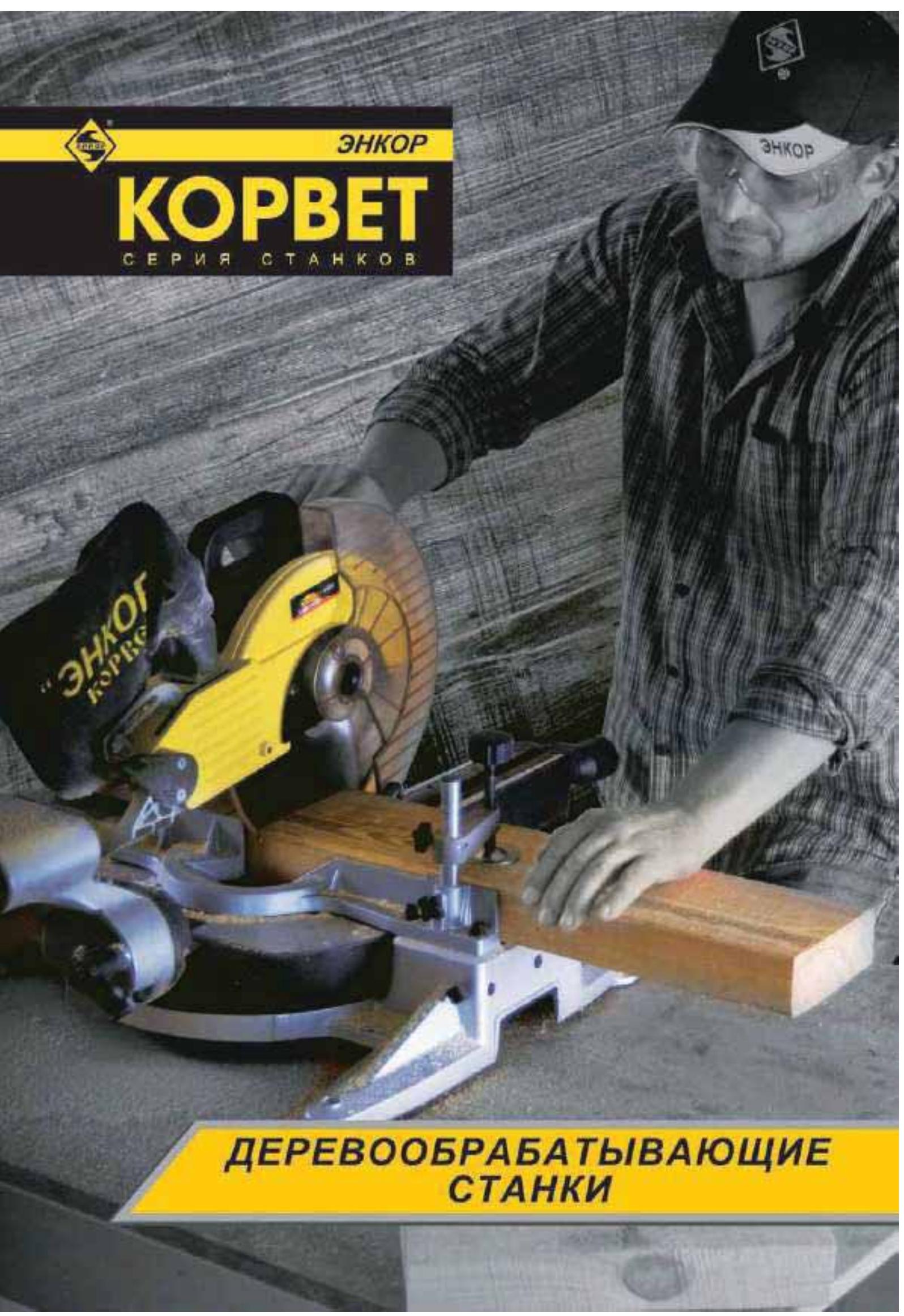
сайт: korvet.nt-rt.ru



ЭНКОР

КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ



**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ
СТАНКИ**

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Торцовочные пилы предназначены для распила заготовок из мягких и твердых пород древесины под прямым, косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распилить алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. На всех станках предусмотрены как фиксированные углы поворота рабочего стола, так и бесступенчатая установка угла поворота в пределах 45° влево и вправо. Сбор стружки можно осуществлять и в пылесборник, и с помощью пылесоса. В комплект поставки входят удлинители рабочего стола и струбицы. Для удобства транспортировки предусмотрена фиксация пилы в нижнем положении.



90020

КОРВЕТ 2

Артикул	90020
Модель	Корвет 2
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4600
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x135
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x135
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x90
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	12,55/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	505x450x400



90030

КОРВЕТ 3

Артикул	90030
Модель	Корвет 3
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	6000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	63x126
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	63x100
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	45
Масса нетто/брутто, кг	11,5/12,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520x420x430

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет-3 является ременный привод. Такая схема привода делает станок малошумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.



90040

КОРВЕТ 4М

Артикул	90040
Модель	Корвет 4М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30; 32
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x305
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	75x210
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	45x305
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	45x210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-60
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	16,5/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	790x500x430

Режущий узел Корвет-4М перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 305 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.



90041

КОРВЕТ 4-430

Режущий узел Корвет-4-430 перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 430 мм. Имеется лазерный указатель для более точных распилов.

Артикул	90041
Модель	Корвет 4-430
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x430
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	40x430
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	75x305
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x305
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-60
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто/брутто, кг	21/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x520x415



90050

КОРВЕТ 5P

Отличительной особенностью пилы торцовочной Корвет-5P является ременный привод. Такая схема привода делает станок малозумным, позволяет существенно повысить надежность и защитить двигатель от перегрузок, а также повысить чистоту реза за счет высоких оборотов диска.

Артикул	90050
Модель	Корвет 5P
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	70x150
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	70x110
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x150
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x110
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38
Масса нетто/брутто, кг	14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	510x450x430



90060

КОРВЕТ 6

Пила торцовочная Корвет-6 – это мощный профессиональный инструмент. Режущий узел Корвет-6 перемещается по двум направляющим в подшипниках, что позволило увеличить длину реза до 310 мм. Диск D 305 мм и продольный ход диска позволяют работать с заготовками большого сечения. Станок имеет двухступенчатый ременный привод, который позволяет снизить шум, защитить двигатель от перегрузок. Отвод стружки при работе производится из двух зон.

Артикул	90060
Модель	Корвет 6
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	102x310
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	102x215
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	65x310
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	65x215
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-48; 0-48
Угол наклона диска (влево), град.	(-3) - 50
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	39,5
Масса нетто/брутто, кг	32/37
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	950x610x550

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ



90070

КОРВЕТ 7

Пила торцовочная Корвет-7 – мощный инструмент с диском D 305 мм для работы с габаритными заготовками. Для этих целей служит увеличенный по высоте откидной упор.

Артикул	90070
Модель	Корвет 7
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	305
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	65x200
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	65x140
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x200
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x140
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	39
Масса нетто/брутто, кг	18/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x500x460



90080

КОРВЕТ 8М

Пила торцовочная Корвет 8М отличается от других моделей малыми габаритами и весом.

Артикул	90080
Модель	Корвет 8М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	60x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	60x80
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	35x120
Пиление комб. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x80
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	7,8/9
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x315x350



Поперечное пиление



Комбинированное пиление



Наклонное пиление

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: kvr@nt-rt.ru

сайт: korvet.nt-rt.ru



91200

КОРВЕТ - ЭКСПЕРТ 10-254

Универсальный станок Корвет Эксперт 10-254 совмещает в себе функции пильного и торцово-усовочного станка. Переход из одного режима в другой осуществляется путем переворота рабочего стола.

Артикул	91200
Модель	Корвет - Эксперт 10-254
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4200
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	65x155
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	65x105
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x155
Пиление комбинир. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x105
Угол поворота стола, град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска, град.	45° влево
Наличие лазерного указателя	нет
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	70
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38,5
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x710x500



91280

КОРВЕТ 8-31

Корвет 8-31 - компактная и легкая универсальная пильная машина. Совмещает в себе функции пильного и торцово-усовочного станка. Отличается быстрым переходом из одного режима в другой.

Артикул	91280
Модель	Корвет 8-31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	55x110
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	55x80
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	40x110
Пиление комбинир. 45x45 град. (высота x ширина), мм	40x80
Угол поворота стола, град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска, град.	45° влево
Наличие лазерного указателя	нет
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	31
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	32
Масса нетто/брутто, кг	9,3/12,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	440x440x320

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Пильные станки предназначены для продольного и поперечного распила заготовок из мягких и твердых пород дерева. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. Станки имеют плавную регулировку вылета и наклона диска. В стандартный комплект входят параллельный и транспортирные упоры. На всех станках установлен магнитный пускатель для повышения безопасности. Предусмотрено подключение пылесоса для сбора стружки.



90100

КОРВЕТ 10

Легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола.

Артикул	90100
Модель	Корвет 10
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	16
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	43
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	36
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	513x400
Размер удлинителя стола, мм	513x202
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	550x430x370



90101

КОРВЕТ 10M

Легкий компактный станок. Очень удобен для работ с выездом. Оснащен мощным асинхронным двигателем. Комплектуется съемным удлинителем рабочего стола с регулировкой вылета.

Артикул	90101
Модель	Корвет 10M
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	14
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	48
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	45
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	523x400
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	16/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x460x340



90110

КОРВЕТ 11

При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

Артикул	90110
Модель	Корвет 11
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	700x465
Размер удлинителя стола, мм	—
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	27,5/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	770x530x330



90111

КОРВЕТ 11М

Корпус станка изготовлен из высококачественного ударопрочного пластика. Защитный кожух пильного диска имеет конструкцию, повышающую безопасность работ. Комплектуется подставкой.

Артикул	90111
Модель	Корвет 11М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	76
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	63
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	660x507
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	56
Масса нетто/брутто, кг	21/23,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	715x630x370



90120

КОРВЕТ 12

Комплектуется удлинителем стола и подвижной кареткой для распила габаритных заготовок. Отвод стружки осуществляется из двух зон. Для легкой транспортировки имеются складные ручки и колеса.

Артикул	90120
Модель	Корвет 12
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	315
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	17,2
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	90
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	800x550
Размер удлинителя стола, мм	380x350 (2 шт.)
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	98
Масса нетто/брутто, кг	52/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	850x600x420



90130

КОРВЕТ 13М

Рабочий стол отлит из чугуна. 2 удлинителя рабочего стола. Перемещение параллельного упора на 760 мм от пильного диска. Колеса для легкой транспортировки.

Артикул	90130
Модель	Корвет 13М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	685x512
Размер удлинителя стола, мм	685x252 два удлинителя
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	132/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x775x705

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



90150

КОРВЕТ 15

3 выдвижных удлинителя рабочего стола. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера и электрического лобзика на рабочий стол. В стандартную комплектацию входит подставка.

Артикул	90150
Модель	Корвет 15
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	725x520
Размер удлинителя стола, мм	440x125 (2шт.) 360x185
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	30
Масса нетто/брутто, кг	31/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	780x610x370



90151

КОРВЕТ 15М

Рабочий стол оснащен подвижной кареткой с продольным перемещением, удлинителем стола с поперечным перемещением и задним неподвижным удлинителем. При использовании переходной пластины предусмотрена установка электрического фрезера. Есть полноценный фронтальный упор для фрезерования. Комплектуется подставкой с колесами.

Артикул	90151
Модель	Корвет 15М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55
Угол наклона шпинделя, град.	45
Размер рабочего стола, мм	650x520
Размер удлинителя стола (левый), мм	275x520
Размер удлинителя стола (правый), мм	210x520
Размер удлинителя стола (задний), мм	460x185
Продольное перемещение левого удлинителя, мм	855
Поперечное перемещение правого удлинителя, мм	190
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/35
Масса нетто/брутто, кг	40/44,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	985x610x410



Косое пиление



Комбинированное пиление



Пиление под наклоном

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Форматно-раскроечные станки предназначены для распиловки древесины, ДСП, ЛДСП и подобных материалов. Мощный основной двигатель. Отдельный двигатель для подрезного диска. Рабочий стол и корпус пыльного узла отлиты из чугуна, что обеспечивает жесткость конструкции и точность распила. В стандартной комплектации удлинитель и расширитель рабочего стола. Роликовый механизм перемещения каретки отличается идеальной точностью и высокой износостойкостью. Жесткость стола каретки обеспечивается телескопической ногой. Алюминиевый фронтальный телескопический поворотный упор с линейкой и с двумя откидными упорами. Удобный эксцентриковый прижим заготовки. Параллельный упор перемещается по жесткой цилиндрической направляющей с возможностью точной регулировки. Дополнительная линейка для угловых резов на каретке позволяет производить угловые резы без перенастройки основного фронтального упора. Удобная регулировка наклона и вылета дисков. Подрезной диск имеет регулировку осевого смещения. Наклон диска контролируется по цифровому индикатору. Отвод стружки производится из двух зон (сверху и снизу диска). Внешний патрубок D 100 мм для подключения пылесоса.



91330

КОРБЕТ 133-250

Артикул	91330
Модель	Корвет 133-250
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного диска/подрезного диска, Вт	4000/750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Размеры подвижного стола каретки, мм	2500x370
Максимальная длина пропила, мм	2500
Размеры основного стола, мм (длина x ширина)	1000x570
Размеры дополнительных столов, мм (длина x ширина)	500x900 600x565
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пыльного узла, град	0-45
Диаметр основного диска, мм	250-315
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	95
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	55
Диаметр подрезного диска, мм	120
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	4000/6000
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	8000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	540/630; 70/125
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	2020x1100x1150; 2800x485x340



91350

КОРБЕТ 135-320

Артикул	91350
Модель	Корвет 135-320
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного диска/подрезного диска, Вт	4000/750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Размеры подвижного стола каретки, мм	3200x370
Максимальная длина пропила, мм	3200
Размеры основного стола, мм (длина x ширина)	1000x570
Размеры дополнительных столов, мм (длина x ширина)	500x900 600x565
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пыльного узла, град	0-45
Диаметр основного диска, мм	250-315
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	95
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	55
Диаметр подрезного диска, мм	120
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	4000/6000
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	8000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	550/640;
Размер упаковки (ДxШxВ), мм	90/150 2260x1120x1150; 3350x485x340



Рейсмусы предназначены для строгания заготовок из древесины в предварительно заданный размер. Все рейсмусы имеют одно- или многоскоростную автоподачу. Для удобства работы комплектуются удлинителями стола.



90211

КОРВЕТ - ЭКСПЕРТ 21-330

Цифровой индикатор для точного контроля толщины заготовки. Фиксация положения рабочего вала по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Турбина для отвода стружки. Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Отсек для хранения инструмента.

Артикул	90211
Модель	Корвет-Эксперт 21-330
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	односторонний
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Скорость автоматической подачи, м/мин	6
Число скоростей	1
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,8
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	46
Размер рабочего стола, мм	260x331
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	665x341
Наличие встроенного пылеудаления	да
Масса нетто/брутто, кг	34/36
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	690x420x500



90210

КОРВЕТ 21

Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Ключ для защиты от несанкционированного включения. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания.

Артикул	90210
Модель	Корвет 21
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	односторонний
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Число скоростей	1
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	153
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	318
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	295x318
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	695x380
Масса нетто/брутто, кг	39/41
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	610x370x470

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: kvr@nt-rt.ru

сайт: korvet.nt-rt.ru



90270

КОРВЕТ 27

Цифровой индикатор для точного контроля толщины заготовки. Фиксация положения рабочего вала по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. 2 скорости автоподачи. Ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Патрубок для подключения пылесборника.

Артикул	90270
Модель	Корвет 27
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	150
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	330x285
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	362x679
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64/102
Масса нетто/брутто, кг	40/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	650x415x530



92200

КОРВЕТ 220

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Рабочий стол перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	92200
Модель	Корвет 220
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 7,6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	203
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	381
Макс. глубина строгания за один проход, мм	4
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	75
Размер рабочего стола, мм	480x435
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1090x435
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x620x1165



92210

КОРВЕТ 221

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. На рабочем валу 4 ножа. Рабочий стол перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим, защищенным пыльниками. Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	92210
Модель	Корвет 221
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4200
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 7,6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	203
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	508
Макс. глубина строгания за один проход, мм	6.5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Диаметр рабочего вала, мм	78
Размер рабочего стола, мм	640x530
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1420x530
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	341/376
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	960x720x1100



92220

КОРВЕТ 222

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. На рабочем валу 3 ножа. Возможность установки фигурных ножей. Отсек для подключения пылесоса. Предусмотрено подключение пылесоса.

Артикул	92220
Модель	Корвет 222
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Скорость автоматической подачи, м/мин	3,6; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	68
Размер рабочего стола, мм	455x358
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	875x358
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Возможность установки фигурных ножей	да
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x500x1160



92230

КОРВЕТ 223

Жесткий литой чугунный рабочий стол. 2 скорости автоподачи. Двустороннее строгание. На каждом рабочем валу по 3 ножа. Для каждого рабочего вала отдельный двигатель. Предусмотрена регулировка глубины строгания для обоих валов. Верхний режущий узел перемещается с помощью четырех винтовых пар по четырем полированным направляющим. Предусмотрена фиксация верхнего режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки. Большая длина рабочего стола способствует выравниванию базовой поверхности заготовки, следовательно, отпадает надобность в предварительной обработке заготовки на строгальном станке. 2 патрубка для подключения пылесоса.

Артикул	92230
Модель	Корвет 223
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250 - верхнего; 1500 - нижнего
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	двустороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000 - верхнего; 4000 - нижнего
Скорость автоматической подачи, м/мин	4,8; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	152
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	10
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	406
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5 - верхнего; 2 - нижнего
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3 - верхнего; 3 - нижнего
Диаметр рабочего вала, мм	73 - верхнего; 73 - нижнего
Размер рабочего стола, мм	670x420
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1290x420
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	2x100
Масса нетто/брутто, кг	348/386
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x770x1310



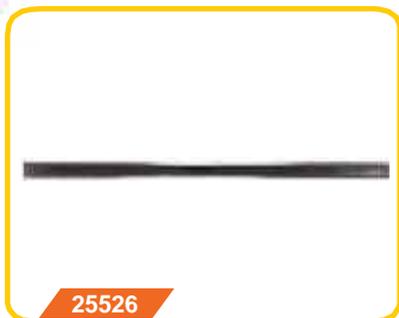
92240

КОРВЕТ 224-63

Ширина обработки до 630 мм. 4 скорости автоматической подачи. На рабочем валу 4 ножа. В зоне реза предусмотрены устройства антиотбрасывания и стружколомы. Перемещение рабочего стола вручную и с помощью отдельного электродвигателя. Литой чугунный рабочий стол перемещается по четырем направляющим, которые защищены кожухами. Концевики для автоматической остановки перемещения рабочего стола в верхнем и нижнем положении. Отсек для хранения инструмента

Артикул	92240
Модель	Корвет 224-63
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	7500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4900
Скорость автоматической подачи, м/мин	5; 8; 12; 18
Число скоростей	4
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	300
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	8
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	630
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Диаметр рабочего вала, мм	120
Размер рабочего стола, мм	630
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	150
Номинальная потребляемая мощность двигателя подъемистол, Вт	750
Масса нетто/брутто, кг	800/885
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1280x1100x1320

НОЖИ ДЛЯ РЕЙСМУСОВ



25526



25538

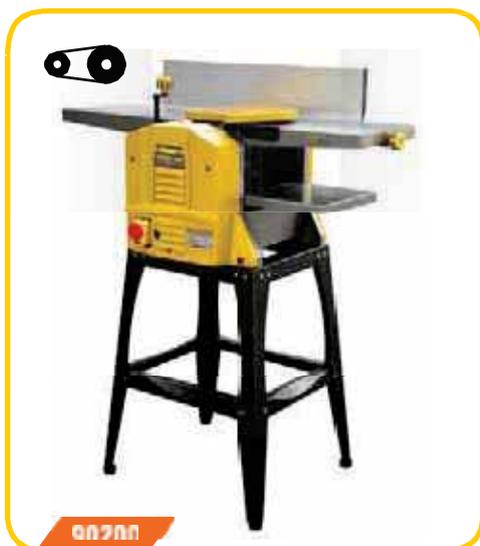


55001

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25538	Нож Корвет Эксперт 21-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
25526	Нож Корвет 21, комплект 2 шт.	319x18,2x3,2	HSS
25527	Нож Корвет 22, комплект 2 шт.	308x11,8x1,4	HSS
25523	Нож Корвет 220, комплект 3 шт.	385x25x3	HSS
25524	Нож Корвет 221, комплект 4 шт.	508x24x3	HSS
25544	Нож Корвет 222, комплект 3 шт.	331x16x3,2	HSS
25545	Нож Корвет 223, комплект 6 шт.	410x25x3	HSS
55001	Фигурный нож Корвет 222, комплект 12x3 шт.		HSS
25550	Нож Корвет 224-63, комплект 4 шт.	630x30x3	HSS
25547	Нож Корвет 27, комплект 2 шт.	332x18,2x3,2	HSS

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Фуговально-рейсмусовые станки совмещают в себе функции строгальных и рейсмусовых станков. Это удобное объединение функций, так как обработке в рейсмусе предшествует обработка на строгальном станке. Комбинированные станки «Корвет» адаптированы для работы с пылесосом как в режиме рейсмуса, так и в режиме строгального станка. Перенастройка станка из одного режима в другой занимает минимум времени. Для безопасной работы каждый станок имеет магнитный пускатель, защитную планку, закрывающую сверху ножевой вал и механизм антиотбрасывания в режиме рейсмуса. Для режима фугования предусмотрена продольная направляющая с возможностью наклона.



90200

КОРВЕТ 20М

Подставка входит в стандартную комплектацию.

Артикул	90200
Модель	Корвет 20М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	946x263
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	254
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	270x303
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	6
Угол наклона направляющей планки, град.	0-45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	33,5/38
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1027x508x433



90230

КОРВЕТ 23

Оригинальный механизм перемещения рабочего стола (режим рейсмуса) имеет повышенную надежность и фиксацию положения по высоте. В режиме строгания предусмотрено отключение протяжных роликов.

Артикул	90230
Модель	Корвет 23
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Диаметр рабочего вала, мм	75
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2,5
Размер рабочего стола (строгального), мм	1085x256
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	250
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	600x250
Макс. толщина заготовки, мм	180
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	78
Масса нетто/брутто, кг	140/184
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x520x930



92310

КОРВЕТ 231-31

Жесткие и идеально точные рабочие столы имеют достаточно большую длину, что способствует выравниванию базовой поверхности заготовки. 4 ножа на рабочем валу. Оригинальный механизм перемещения рабочего стола (режим рейсмуса) имеет повышенную надежность и фиксацию положения по высоте. В режиме строгания предусмотрено отключение протяжных роликов. Функция сверления и пазования.

Артикул	92310
Модель	Корвет 231-31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4000
Диаметр рабочего вала, мм	95
Количество ножей на рабочем валу, шт.	4
Макс. глубина строгания за один проход, мм	5
Размер рабочего стола (строгального), мм	1600x310
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	310
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	750
Макс. толщина заготовки, мм	220
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0-45
Диаметр сверления, мм	1-16
Размер рабочего стола, мм	460x200
Поперечный ход рабочего стола, мм	170
Продольный ход рабочего стола, мм	130
Вертикальный ход подвижного стола, мм	110
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	323/390
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1670x640x970

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



90240

КОРВЕТ 24

Артикул	90240
Модель	Корвет 24
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64
Масса нетто/брутто, кг	26/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x460x460



90260

КОРВЕТ 26

Артикул	90260
Модель	Корвет 26
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	28/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x530x450

Встроенная турбина для сбора стружки позволяет использовать станок без пылесоса.

НОЖИ ДЛЯ ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫХ СТАНКОВ



25520



25528

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25520	Нож Корвет 24, 26, комплект 2 шт.	210x22x1,8	HSS
25528	Нож Корвет 23, комплект 3 шт.	250x30x3	HSS
25546	Нож Корвет 20М, комплект 2 шт.	261x16,5x1,5	HSS
20977	Набор пазовых фрез Корвет 231-31	6, 8, 10, 12, 14, 16	HSS
25548	Нож Корвет 231-31, комплект 4 шт.	310x30x3,0	HSS

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ



Строгальные станки предназначены для предварительной и окончательной обработки поверхностей заготовки из древесины с созданием одной или двух базовых плоскостей. Станки оборудованы продольной направляющей планкой с возможностью наклона. Магнитный пускатель и защитная планка повышают безопасность работ.



91010

КОРВЕТ 101

Встроенная система пылеудаления.

Артикул	91010
Модель	Корвет 101
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	10000
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	52
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	155
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	730x160
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45
Наличие встроенного пылеудаления	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	35/40,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x370x380



91040

КОРВЕТ 104

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти. Патрубок для подключения пылесоса.

Артикул	91040
Модель	Корвет 104
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	61
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	152
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1415x184
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	90/104; 29/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x360x250; 495x395x695



91060

КОРВЕТ 106

На рабочем валу 3 ножа. Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяет выполнять несквозное фугование. Возможность выборки четверти.

Артикул	91060
Модель	Корвет 106
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	65
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	200
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1340x230
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Масса нетто/брутто, кг	130/147
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1365x610x295



НОЖИ ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



25529



25530



25532



25533

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25529	Нож Корвет 100, комплект 2 шт.	156x32x3	HSS
25530	Нож Корвет 101, комплект 2 шт.	158x22x1,8	HSS
25532	Нож Корвет 104, комплект 3 шт.	152,4x15,8x1,6	HSS
25533	Нож Корвет 106, комплект 3 шт.	203,2x25,4x3,2	HSS

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

Ленточные пилы по дереву предназначены для прямолинейного и радиусного пиления древесины, материалов на основе дерева, ламинированных панелей, алюминиевого сплава, пластика и других подобных материалов. Конструкция наклонных столов всех моделей позволяет выполнять вертикальные, наклонные, косые и комбинированные резы. Величина радиуса при криволинейном пилении зависит от ширины применяемой ленты. Комплекуются продольным и транспортным упорами. Регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты. Станки адаптированы для подключения пылесоса. Концевые выключатели отключают станок при открытии кожуха. Магнитные пускатели для безопасной работы. Щетки для очистки шкивов.



9030

КОРВЕТ 31

Артикул	90310
Модель	Корвет 31
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	14,7
Размер рабочего стола, мм	290x290
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Длина пильной ленты, мм	1425
Ширина пильной ленты, мм	6,3
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x280x750



90320

КОРВЕТ 32

Артикул	90320
Модель	Корвет 32
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	1
Скорость движения пильной ленты, м/сек	11,6
Размер рабочего стола, мм	290x290
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80
Длина пильной ленты, мм	1710
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 13
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	29/33
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x340x435

Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ



КОРБЕТ 33

2 скорости пильной ленты.

Артикул	90330
Модель	Корбет 33
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,3; 13,2
Размер рабочего стола, мм	495x390
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	135
Длина пильной ленты, мм	2234
Ширина пильной ленты, мм	6,0-12,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	70; 88
Масса нетто/брутто, кг	68/74
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1110x610x460



КОРБЕТ 34

2 скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Артикул	90340
Модель	Корбет 34
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,2; 13,2
Размер рабочего стола, мм	400x480
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	180
Длина пильной ленты, мм	2240
Ширина пильной ленты, мм	6,35-15
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	60/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1060x370x475



КОРБЕТ 35

2 скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения.

Артикул	90350
Модель	Корбет 35
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,3; 15
Размер рабочего стола, мм	400x548
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	200
Длина пильной ленты, мм	2490
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 19
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	65/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x380x530



ЛЕНТОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОПИЛЫ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



КОРВЕТ 36

2 скорости пильной ленты. Стабилизация пильной ленты осуществляется только подшипниками качения. Индикатор натяжения пильной ленты.

Артикул	90360
Модель	Корвет 36
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,6; 16,3
Размер рабочего стола, мм	535x485
Угол наклона рабочего стола, град.	-10 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	285
Длина пильной ленты, мм	3460
Ширина пильной ленты, мм	6,35-38
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	146/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x540x1980

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ



Артикул	Параметры	Модель
19920	8,0x1710	Корвет 32
19921	6,4x2240	Корвет 34
19922	9,5x2240	Корвет 34
19923	12,7x2240	Корвет 34
19924	9,5x2490	Корвет 35
19925	12,7x2490	Корвет 35
19926	19,0x2490	Корвет 35
19927	9,5x3460	Корвет 36
19928	15,6x3460	Корвет 36
19929	20x3460	Корвет 36
19930	25x3460	Корвет 36
19931	12,5x2234	Корвет 33
19932	6,35x1425	Корвет 31
19933	9,5x2234	Корвет 33

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки предназначены для выполнения сверлильных операций в дереве, пластике, металле и других подобных материалах. В стандартную комплектацию входят тиски, защитный экран, механизм ограничения глубины сверления. Рабочий стол перемещается вертикально и имеет наклон. Широкий выбор скорости вращения шпинделя за счет перестановки ремня на шкивах.



КОРВЕТ 44

Артикул	90440
Модель	Корвет 44
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120-3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	460x275
Угол наклона шпинделя, град.	нет
Масса нетто/брутто, кг	67/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	810x500x290

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



9 1450

КОРВЕТ 45

Артикул	90450
Модель	Корвет 45
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	580-2650
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	B16
Диаметр сверления, мм	1,5-13
Размер рабочего стола, мм	160x160
Размер опорной базы, мм	314x200
Масса нетто/брутто, кг	16/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	440x335x225



9 1460

КОРВЕТ 46

Артикул	90460
Модель	Корвет 46
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	280-2350
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	9
Ход шпинделя, мм	50
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	B16
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	170x170
Размер опорной базы, мм	320x180
Масса нетто/брутто, кг	19,5/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	455x355x225



90470

КОРВЕТ 47

Артикул	90470
Модель	Корвет 47
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	220-2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	60
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	195x200
Размер опорной базы, мм	355x235
Масса нетто/брутто, кг	33/37
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	705x435x195

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



КОРВЕТ 48

Наклон шпинделя вправо и влево. Горизонтальный ход шпинделя.

Артикул	90480
Модель	Корвет 48
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	320
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	230x217
Размер опорной базы, мм	340x210
Угол наклона шпинделя, град.	+90 ; -45
Масса нетто/брутто, кг	45,5/48,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	925x470x320



КОРВЕТ 241

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Артикул	92410
Модель	Корвет 241
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120-3000
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	16
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	290x290
Размер опорной базы, мм	255x440
Масса нетто/брутто, кг	71/75 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x500x300; 1430x170x170



КОРВЕТ 242

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Артикул	92420
Модель	Корвет 242
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120-2580
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	340x340
Размер опорной базы, мм	310x500
Масса нетто/брутто, кг	106/111 + 20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	960x570x290; 1430x170x170

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



92440

КОРВЕТ 244

Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.

Артикул	92440
Модель	Корвет 244
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	150-2700
Число скоростей	12
Ход шпинделя, мм	120
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№3
Диаметр сверления, мм	3-16
Размер рабочего стола, мм	425x475
Размер опорной базы, мм	450x580
Масса нетто/брутто, кг	140/150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1460x660x330

ТИСКИ ДЛЯ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ



артикул	Наименование	Длина губок, мм	Ход подвижной губки, мм	Глубина рабочего пространства, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Корвет
23475	Тиски 64 мм	64	55	20	230x130x55	1,5	41, 45, 46
23476	Тиски 77 мм	77	75	20	270x135x50	1,9	42, 47
23477	Тиски 101 мм	101	105	23	330x160x55	2,9	43,48,49
23478	Тиски 127 мм	127	120	25	380x200x60	4,4	44, 241
23479	Тиски 152 мм	152	135	25	430x215x65	5,7	242,244

Артикул	Диаметр	Корвет	Конус
23510	1,5-13 мм	41, 45	B16
23520	3-16 мм	42, 43, 44, 46, 47, 48, 241, 242, 244	B16

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальные станки предназначены для шлифования поверхностей изделий из дерева, ДСП и подобных материалов с помощью шлифовального диска или шлифовальной ленты. На станки установлен магнитный пускатель, который исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.



90500

КОРВЕТ 50

Чугунный рабочий стол с возможностью наклона. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.

Артикул	90500
Модель	Корвет 50
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420
Рабочий инструмент	шлифкруг
Диаметр шлифовального круга, мм	305
Размер рабочего стола, мм	400x133
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	24/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x440x400

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



90510

КОРВЕТ 51

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения к пылесосу.

Артикул	90510
Модель	Корвет 51
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	375
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420
Скорость движения шлифленты, м/мин	282
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	150
Длина шлифленты, мм	920
Ширина шлифленты, мм	100
Размер рабочего стола, мм	190x125
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90
Масса нетто/брутто, кг	14/15
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x290x250



90520

КОРВЕТ 52

Изменение наклона ленточного узла в вертикальной плоскости. Рабочий стол с возможностью наклона и перестановки как к диску, так и к ленте. Транспортный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом. Возможность подключения к пылесосу. Подставка в комплекте.

Артикул	90520
Модель	Корвет 52
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1400
Скорость движения шлифленты, м/мин	330
Рабочий инструмент	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	230
Длина шлифленты, мм	1230
Ширина шлифленты, мм	150
Размер рабочего стола, мм	310x155
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	0 - 90
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60/100
Масса нетто/брутто, кг	48/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x450x380



Шлифование



Шлифовальный барабан

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



КОРБЕТ 57

Станок предназначен для предварительного шлифования плоских деревянных заготовок до нужной толщины и окончательного шлифования изделия в заданный размер. Сбалансированный шлифовальный барабан имеет пылезащищенные подшипники качения и устройство натяжения шлифовальной ленты с пружинным механизмом, удерживающим шлифовальную ленту в натянутом состоянии. Автоматическая подача с плавной регулировкой скорости. Рабочий стол с двумя удлинителями. Подставка с колесами. Патрубок для обязательного подключения пылесоса.

Артикул	90570
Модель	Корбет 57
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100 + 50
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный + коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1440
Рабочий инструмент	шлифлента
Ширина шлифленты, мм	2410
Размер рабочего стола, мм	405x530 (405x1030)
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	3
Макс. ширина заготовки, мм	405
Макс. толщина заготовки, мм	130
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	132x410
Скорость автоматической подачи, м/мин	0-3
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	90/100
Масса нетто/брутто, кг	91/100
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	920x660x610



КОРБЕТ 58

К круговому движению шлифовальной ленты добавляется осциллирующее движение, что повышает качество и чистоту обработки поверхности. Тумба входит в стандартную комплектацию. Предусмотрен наклон ленточного узла, что позволяет ленте двигаться в горизонтальной и в вертикальной плоскости. Имеется патрубок для подсоединения пылесоса. Рабочий стол отлит из чугуна и регулируется по высоте. Имеется дополнительный рабочий стол, который устанавливается с торца ленточного узла для шлифования закругленных поверхностей.

Артикул	90580
Модель	Корбет 58
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	2850
Скорость движения шлифленты, м/мин	960
Рабочий инструмент	шлифлента
Длина шлифленты, мм	2515
Ширина шлифленты, мм	152
Размер рабочего стола, мм	840x300
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	45
Масса нетто/брутто, кг	38/41, 110/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x470x620, 1290x720x510



КОРБЕТ 59-92

Мощный двигатель позволяет обрабатывать заготовки шириной до 920 мм. 2 шлифовальных барабана позволяют одновременно использовать шлифленты разной зернистости. Точная регулировка барабанов по высоте относительно друг друга обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Рабочий стол с транспортером перемещается на четырех жестких винтовых осях. Перемещение контролируется с помощью встроенной системы цифровой индикации. Скорость транспортера имеет плавную регулировку. Защитная планка с микровыключателем отключит станок при приближении посторонних предметов к рабочей зоне. Для подключения мощного пылесоса имеется 4 патрубка D 100 мм.

Артикул	90590
Модель	Корбет 59-92
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного/автоподачи, Вт	5500/370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шлифовальных барабанов на холостом ходу, об/мин	1450
Количество шлифовальных барабанов, шт.	2
Рабочий инструмент	шлифлента
Размер рабочего стола, мм	940x870
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	0,4
Макс. ширина заготовки, мм	920
Макс. толщина заготовки, мм	100
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	154x960
Скорость автоматической подачи, м/мин	2,5-4,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Время до полной остановки, с	< 9
Масса нетто/брутто, кг	480/550
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1320x1420x1150

ШЛИФШКУРКА К КОРВЕТУ 57



Артикул	Длина ленты	Зернистость
20290	2410 мм	40
20291	2410 мм	60
20292	2410 мм	100
20293	2410 мм	120
20294	2410 мм	150
20295	2410 мм	180
20296	2410 мм	240

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки предназначены для обработки заготовок из различных пород дерева методом точения, шлифования, полирования. Предусмотрена обработка в центрах и с помощью планшайбы. На всех станках установлен магнитный пускатель. Комплекуются регулируемым резцедержателем.



90700

КОРВЕТ 70

Бесступенчатая регулировка скорости вращения шпинделя.

Артикул	90700
Модель	Корвет 70
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	750-3200
Число скоростей	электронная плавная
Конус шпинделя, Морзе	MT1
Конус задней бабки, Морзе	MT1
Расстояние между центрами, мм	300
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	200
Масса нетто/брутто, кг	20/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700X340X190



90710

КОРВЕТ 71

Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Артикул	90710
Модель	Корвет 71
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	760-3150
Число скоростей	5
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	420
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	250
Масса нетто/брутто, кг	38/41
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830X300X430



90730

КОРВЕТ 73

Станина станка выполнена из уголка и листовой стали, благодаря чему был снижен не только вес. Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня.

Артикул	90730
Модель	Корвет 73
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	810; 1180; 1700; 2480
Число скоростей	4
Расстояние между центрами, мм	1000
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Масса нетто/брутто, кг	27/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1485x230x150/370

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



КОРВЕТ 74

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Артикул	90740
Модель	Корвет 74
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	845
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	300
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	77/82
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x340x380



КОРВЕТ 75

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной.

Артикул	90750
Модель	Корвет 75
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	400-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	960
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	380
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	75/92
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600x400x400



КОРВЕТ 76

Плавная регулировка скорости вращения шпинделя с помощью вариатора. Возможность установки копировального устройства. Передняя бабка поворачивается для обработки больших диаметров не над станиной. Подставка в комплекте.

Артикул	90760
Модель	Корвет 76
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	1075
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	90/95
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x360x440



Копировальные приспособления предназначены для установки на токарные станки. Дают возможность быстро и эффективно изготавливать изделия по образцу. В качестве образца можно использовать как изделие, так и шаблон. Для безопасной работы имеется защитный экран.



93040

КОРВЕТ 74-К

Артикул	93040
Модель	Корвет 74-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	935
Макс. продольный ход резца, мм	935
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1070x270x180



93060

КОРВЕТ 76-К

Артикул	93060
Модель	Корвет 76-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	1075
Макс. продольный ход резца, мм	1075
Поперечный ход резца, мм	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1210x260x180

РЕЗЦЫ ДЛЯ КОПИРОВАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



Артикул	Посадочный диаметр, мм	Длина, мм	Применяемость
19960	12	77	Корвет 75-К
19961	12	80	Корвет 74-К, Корвет 76-К

ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ПО ДЕРЕВУ



Артикул	Примечание
10420	Набор резцов по дереву из 6 шт.
10430	Набор резцов по дереву из 8 шт.

ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ



23500



23501



23502



23503

Артикул	Описание
23500	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 шестигранных ключа 3 и 4 мм, 2 ключа для затягивания патрона, 2 комплекта кулачков. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1`x 8 TPI. Для кулачков типа 1: внутренний диаметр 38-60 мм, внешний диаметр 50-74мм. Для кулачков типа 2: внутренний диаметр 9-34мм, внешний диаметр 24-54мм.
23501	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона, шестигранный ключ 4 мм, вставка винтовая, вставка резьбовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1`x 8 TPI. Кулачки имеют внутренний диаметр 38-62 мм, внешний диаметр 50- 73 мм.
23502	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для затягивания патрона, вставка винтовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1`x 8 TPI. Кулачки имеют внутренний диаметр 40-70 мм, внешний диаметр 50-80 мм.
23503	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1`x 8 TPI. Кулачки имеют внутренний диаметр 56-76 мм, внешний диаметр 73-93 мм.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки «Корвет» предназначены для фрезерной обработки деревянных заготовок: поперечного строгания, вырезки криволинейных поверхностей, выборки фальцев, пазов, гребней, калевок, шпунтов, шлицев и вырезки неправильных форм. Комплектуются цангами ф8мм и ф12мм для установки концевых фрез. Регулировка вылета фрезы. Регулируемые фронтальные упоры. Для обработки торцов предусмотрены транспортные упоры.



90820

КОРВЕТ 82

2 удлинителя стола. Плавная регулировка скорости вращения шпинделя. Возможность подключения пылесоса.

Артикул	90820
Модель	Корвет 82
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11500-24000
Вертикальный ход фрезы, мм	40
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	40
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Диаметр цанг, мм	6; 8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	30/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	655x520x370



90830

КОРВЕТ 83

Правое и левое вращение шпинделя.

Артикул	90830
Модель	Корвет 83
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000
Диаметр шпинделя, мм	12,7
Вертикальный ход фрезы, мм	22
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	90
Размер рабочего стола, мм	60
Диаметр цанг, мм	610x480
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	8; 12
Масса нетто/брутто, кг	85/90
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x660x585



90844

КОРВЕТ 84

2 скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

Артикул	90840
Модель	Корвет 84
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1125
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5800; 8300
Диаметр шпинделя, мм	12,7; 19
Вертикальный ход фрезы, мм	75
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	92
Макс. высота режущего инструмента, мм	65
Размер рабочего стола, мм	610x534
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	123/145
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	575x670x1100



90854

КОРВЕТ 85

2 скорости вращения шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса.

Артикул	90850
Модель	Корвет 85
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500; 7000
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	90
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	125
Макс. высота режущего инструмента, мм	80
Размер рабочего стола, мм	690x555
Размер подвижного рабочего стола, мм	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	195/225
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x610x990



90864

КОРВЕТ 86

3 скорости вращения шпинделя. Наклон шпинделя. Подвижный стол со струбциной. Для безопасности работ имеются прижимы заготовки в рабочей зоне по двум осям. Возможность подключения пылесоса. Для транспортировки имеются колеса.

Артикул	90860
Модель	Корвет 86
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3250; 6500; 7500
Диаметр шпинделя, мм	30; 32
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 30
Вертикальный ход фрезы, мм	80
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	180
Макс. высота режущего инструмента, мм	100
Размер рабочего стола, мм	680x590
Размер подвижного рабочего стола, мм	500x250
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	160/201 + 18/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1100x770x1160; 1650x180x120

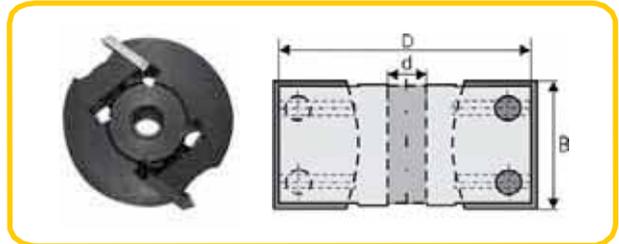


ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



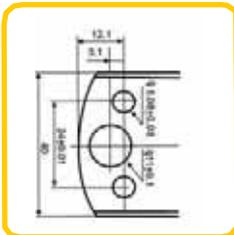
Артикул	Наименование
25540	Шпиндель D32 мм к станку "Корвет 84"
25541	Вставка шпинделя 32 мм к станку "Корвет 85"

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ

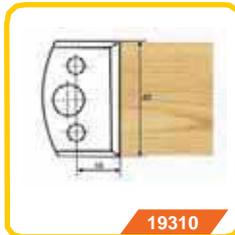


Артикул	19301	19302	19303	19304
Модель станка	Корвет 83	Корвет 84	Корвет 86	Корвет 85, 86
D, мм	72	72	77	77
d, мм	12,7	19	30	32
B, мм	40	40	40	40
Z, шт.	2	2	2	2
n макс, об/мин	11500	11500	6000	6000

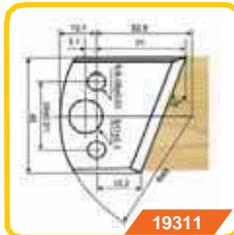
НОЖИ К ФРЕЗЕРНЫМ ГОЛОВКАМ



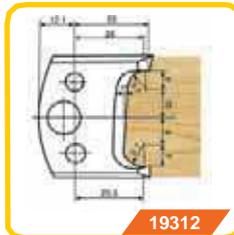
Посадочные отверстия



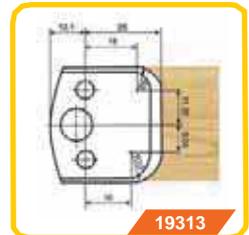
19310



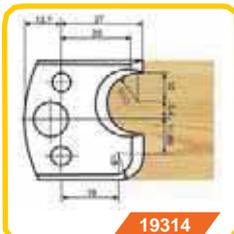
19311



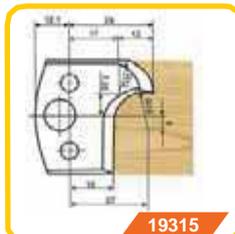
19312



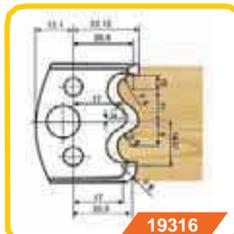
19313



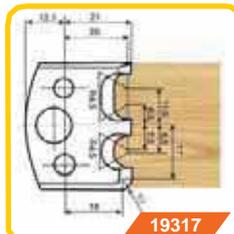
19314



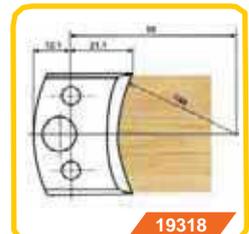
19315



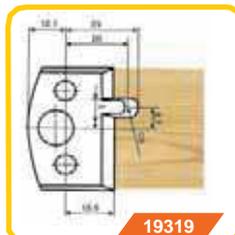
19316



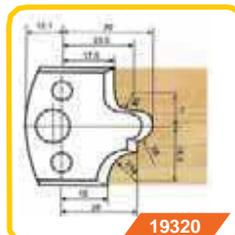
19317



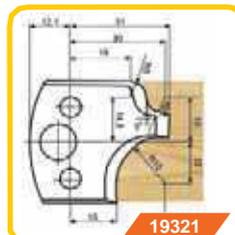
19318



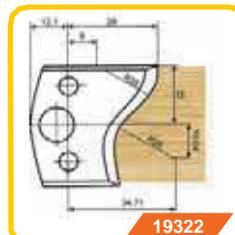
19319



19320



19321



19322

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
19310	Нож прямой	19315	Нож фасонный	19319	Нож фасонный
19311	Нож косой	19316	Нож фасонный	19320	Нож фасонный
19312	Нож фасонный	19317	Нож фасонный	19321	Нож фасонный
19313	Нож фасонный	19318	Нож фасонный	19322	Нож фасонный
19314	Нож фасонный				

СТОЛЫ ФРЕЗЕРНЫЕ



Столы фрезерные являются приспособлением для стационарного фрезерования с использованием ручной электрической фрезерной машины. Параметры фрезерования и набор режущего инструмента обеспечивают технические характеристики используемой фрезерной машины. Комплекуются угловыми упорами. Регулируемые фронтальные упоры. Адаптированы для подключения пылесоса.



Артикул	90800
Модель	Корвет 80
Размер рабочего стола, мм	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360
Высота стола, мм	350
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	70
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	720x410x210

КОРВЕТ 80

2 удлинителя стола. Защитный экран для безопасности.



Артикул	90810
Модель	Корвет 81
Размер рабочего стола, мм	784x250
Размер подвижного рабочего стола, мм	784x310
Высота стола, мм	850
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60
Масса нетто/брутто, кг	56/59
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	870x640x190

КОРВЕТ 81

Подвижный рабочий стол. Для удобства монтажа фрезерной машины предусмотрен подъем и фиксация в поднятом положении рабочего стола. Для безопасной работы стол укомплектован антиотбрасывателями.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЛОБЗИКИ

Настольные электрические лобзики предназначены для выпиливания декоративных элементов из деревянных заготовок, а также для прямой, поперечной, наклонной, и продольной распиловки. Устойчивость и увеличенный вылет рамы дает возможность выполнять внутренние распилы относительно больших заготовок. Регулировка наклона рабочего стола позволяет выпиливать более сложные конфигурации. Комплекуются защитными экранами. Пильное полотно можно устанавливать в двух направлениях.



Артикул	90870
Модель	Корвет 87
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	85
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	40
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	305x190
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	330
Масса нетто/брутто, кг	7/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x300x320

КОРВЕТ 87



Артикул	90880
Модель	Корвет 88
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	75/150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	700/1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	50
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	365x200
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	406
Масса нетто/брутто, кг	20/22
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x350x340

КОРВЕТ 88

Подвижный рабочий стол. Для удобства монтажа фрезерной машины предусмотрен подъем и фиксация в поднятом положении рабочего стола. Для безопасной работы стол укомплектован антиотбрасывателями.

ПИЛКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ



Артикул	Параметры	Модель
19195	Z - 24 / 1" HSS	Корвет 87, 88
19196	Z - 15 / 1"	Корвет 87, 88
19197	Z - 18 / 1"	Корвет 87, 88
19198	Z - 24 / 1"	Корвет 87, 88

ДОЛБЕЖНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильно-долбежные станки предназначены для выборки в изделиях из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы. Этот станок незаменим при изготовлении пазо-шиповых соединений. Вырубка отверстий осуществляется насадкой пазовальной, состоящей из спирального сверла и долота квадратного сечения. В стандартную комплектацию включен набор насадок пазовальных (5 размеров). Продольное и поперечное перемещение рабочего стола. Пневматический амортизатор для компенсации веса подвижной бабки. Струбцина для прижима заготовки. Ограничитель глубины выборки.



КОРВЕТ 91

Артикул	90910
Модель	Корвет 91
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-16
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	100
Поперечный ход рабочего стола, мм	80
Продольный ход рабочего стола, мм	150
Максимальный ход долота, мм	105
Размер рабочего стола, мм	200x120
Масса нетто/брутто, кг	41/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x470x350



КОРВЕТ 92

Артикул	90920
Модель	Корвет 92
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	1400
Ширина долота, мм	6-26
Диаметр хвостовика долота, мм	19
Максимальная глубина долбления, мм	76
Посадка патрона	B16
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	210
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Продольный ход рабочего стола, мм	170
Максимальный ход долота, мм	210
Размер рабочего стола, мм	400x150
Масса нетто/брутто, кг	80/101 + 14/16
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x480x820, 500x400x630

Подставка- тумба в комплекте. Ограничитель продольной подачи стола. Линейка для контроля длины выбираемого паза и расстояния между отверстиями.

НАСАДКИ ПАЗОВЫЕ



Направление движения заготовки

Артикул	Посадочный D долота, мм	D хвостовика сверла, мм	Сечение долота, мм
20970	19	4,5	6,7 x 6,7
20971	19	6,0	8,0 x 8,0
20972	19	7,0	10,0 x 10,0
20973	19	9,6	13,0 x 13,0
20974	19	12,5	16,0 x 16,0
20975	19	12,5	19,0 x 19,0
20976	19	12,5	26,0 x 26,0

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ



Универсальные деревообрабатывающие станки «Корвет» предназначены для обработки заготовок из дерева и его производных: строгания по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольного и поперечного пиления (пильный станок), сверлильно-долбежные операции (сверлильно-долбежный станок), выполнения ряда фрезерных операций (фрезерный станок).



93200

КОРВЕТ 320



93210

КОРВЕТ 321

Артикул	93200	93210
Модель	Корвет 320	Корвет 321
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	74	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	3500
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	964x210	1150x310
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	-
Строгание в размер по толщине (рейсмус)		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	-	да
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	-	3
Минимальная длина заготовки, мм	-	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	-	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	-	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	-	635x308
Скорость автоматической подачи, м/мин	-	6,5
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	20	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	25,4
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	85
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	300	300
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13	1,5 - 13
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	-	104
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	-	18
Ширина долота, мм	-	6-16
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	75
Продольный ход рабочего стола, мм	70	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	45	65
Заточка режущего инструмента	-	да
Размер заточного круга, мм	-	125x18x9
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	-	300
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	-
Масса нетто/брутто, кг	103/123	252/295
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130x600x450	1360x810x570

Корвет 320

Функции станка: распиловка, строгание, сверление. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 321

Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверлильно-долбежные операции, выборка пазов и снятие фасок насадными фрезами, заточка строгальных ножей. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором.

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ



КОРВЕТ 322



КОРВЕТ 323

Артикул	93220	93230
Модель	Корвет 322	Корвет 323
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	71	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	4000
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	250
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	845x210	965x260
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	±45
Строгание в размер по толщине (рейсмус)		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	200	250
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3	3
Минимальная длина заготовки, мм	150	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	90	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	400x207	400x250
Скорость автоматической подачи, м/мин	6,5	6,5
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	18	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	254
Посадочный диаметр диска, мм	25,4	30
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	70
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	270	650
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Диаметр концевой фрезы, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	70	72
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	20	20
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	60
Продольный ход рабочего стола, мм	90	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	60	60
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/80	40/100
Масса нетто/брутто, кг	145/175	240/250
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1120x710x570	1125x790x700

Корвет 322

Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет 2 удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 323

Функции станка: распиловка, строгание, рейсмус, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами. Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте. В режиме сверления заготовка крепится на рабочий стол, перемещаемый по трем осям. При распиловке используется подвижная каретка с прижимной струбциной и транспортным упором. Отключаемая автоподача рейсмуса. Нижний рабочий стол имеет 2 удлинителя. Предусмотрено подключение пылесоса.



93260

КОРВЕТ 326-30

Артикул	93260
Модель	Корвет 326-30
Номинальная потребляемая мощность двигателей (строгание, рейсмус, сверление/пиление/фрезерование), Вт	2200/2200/2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	
Диаметр рабочего вала, мм	74
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5400
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	1300×360
Угол наклона направляющей планки, град.	45
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
Строгание в размер по толщине (рейсмус)	
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	130
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	240
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	550×304
Скорость автоматической подачи, м/мин	7,5
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
Пиление	
Размеры подвижного стола каретки, мм	1500×310
Максимальная длина пропила, мм	1500
Размер рабочего стола, мм (длина х ширина)	920×400
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град	0-45
Диаметр основного диска, мм	305
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	90
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	65
Диаметр подрезного диска, мм	90
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	3500
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	7000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Фрезерование	
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	115
Максимальный диаметр фрезы, мм	180
Максимальная высота фрезы, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	1750/3500/6700
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Сверление	
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Размер рабочего стола, мм (длина х ширина)	210×360
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Продольный ход рабочего стола, мм	90
Вертикальный ход рабочего стола, мм	70
Общие данные	
Масса нетто/брутто, кг	425/490; 50/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1550×136×1050; 1600×340×180

Корвет 326-30

3 двигателя. Операции: пиление, строгание, рейсмус, фрезерование, пазование. Все рабочие столы отлиты из чугуна. Для распила габаритных заготовок имеется подвижная каретка и расширительный стол. Пильный узел имеет подрезной диск для раскроя ЛДСП. На строгальный вал устанавливается 3 ножа. Направляющая планка при строгании устанавливается под 90° и 45°. 3 скорости вращения вращения фрезерного шпинделя. Два вида фрезерования: по параллельным упорам и криволинейное фрезерование. Комплекс прижимных устройств заготовки для безопасности. Пазовальный узел перемещается по трем осям с регулировкой длины хода. Патрубки для подключения пылесоса для каждой операции.



НОЖИ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ СТАНКОВ



25534



25535



25536



25539

Артикул	Наименование	Размер	Материал
25534	Нож Корвет 320, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25539	Нож Корвет 321, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS
25536	Нож Корвет 323, комплект 3 шт.	260x30x3	HSS
25535	Нож Корвет 322, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25549	Нож для Корвет 326-30, комплект 3 шт.	310x30x3,0	HSS

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Пылесосы для сбора стружки предназначены для работы совместно с деревообрабатывающими станками. Назначение пылесоса – отвод стружки и опилок из зоны реза. Конструктивно некоторые станки невозможно эксплуатировать без принудительного отвода стружки. К тому же некоторые виды пыли, образующиеся при обработке дерева, содержат химикаты, которые могут стать причиной аллергической реакции. Для легкого перемещения предусмотрены колеса. Хомуты на защелках для быстрой смены мешка.



90600

КОРВЕТ 60

Переносная компактная и легкая модель.

Артикул	90600
Модель	Корвет 60
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	13,9
Диаметр вентилятора, мм	152
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем пылесборных мешков, л	15,5
Масса нетто/брутто, кг	8/10
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	385x385x370



90610

КОРВЕТ 61

Пылесборный кожух для сбора мелкого древесного мусора с поверхности пола.

Артикул	90610
Модель	Корвет 61
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	1
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	14,2
Диаметр вентилятора, мм	230
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	64
Объем пылесборных мешков, л	64
Масса нетто/брутто, кг	25/28,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x450x460

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ



90640

KORBET 64

Артикул	90640
Модель	Корвет 64
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	2
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	42,6
Диаметр вентилятора, мм	300
Количество фильтрующих мешков, шт.	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1
Объем фильтрующих мешков, л	153,2
Объем пылесборных мешков, л	153,2
Масса нетто/брутто, кг	47/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x570x570



90650

KORBET 65

Артикул	90650
Модель	Корвет 65
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	62,3
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	306,4
Масса нетто/брутто, кг	54/59
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1170x560x570



90660

KORBET 66

Артикул	90660
Модель	Корвет 66
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м3/мин	70,82
Диаметр вентилятора, мм	305
Количество фильтрующих мешков, шт.	2
Количество пылесборных мешков, шт.	2
Объем фильтрующих мешков, л	306,4
Объем пылесборных мешков, л	430
Масса нетто/брутто, кг	76/81
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1160x550x570

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.



ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ



9 ПЯТН

КОРВЕТ 67

Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

Артикул	90670
Модель	Корвет 67
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Количество патрубков, шт.	4
Диаметр патрубка, мм	100
Расход воздуха, м ³ /мин	76
Диаметр вентилятора, мм	356
Количество фильтрующих мешков, шт.	3
Количество пылесборных мешков, шт.	3
Объем фильтрующих мешков, л	700
Объем пылесборных мешков, л	590
Масса нетто/брутто, кг	120/125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1150x840x700

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ



58001



19207

Артикул	Наименование
58001	Рукав D 100 ПВХ Eolo SL для воздуха/опилок, 1м/30м
19207	Хомут для крепления рукава ПВХ к пылесосу и деревообрабатывающему станку

Артикул	Наименование
19950	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-61
19951	Мешок фильтрующий для пылесосов Корвет-64, Корвет-65, Корвет-66
19952	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-67
19953	Мешок пылесборный для пылесосов Корвет-67
19954	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-60
19955	Мешок пылесборный для пылесоса Корвет-66

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА



92620

НОВИНКА

КОРВЕТ 262

Устройство для фильтрации воздуха «Корвет эксперт 262» предназначено для очистки воздуха в помещении от взвешенной пыли. Взвешенная в воздухе пыль приводит к аллергическим заболеваниям и заболеваниям органов дыхания. Дистанционное управление в радиусе 8 метров. Регулировка скорости воздушного потока. Возможность программирования продолжительности работы. 2 фильтрующих элемента: грубой и тонкой очистки. Легкость замены фильтрующих элементов. Задерживает частицы до 1 мкм.

Артикул	92620
Модель	Корвет-262
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Число режимов	3
Объёмный поток воздуха, м ³ /мин	12, 16, 20
Уровень шума на первой, второй и третьей скорости, Дб	63, 66, 68
Фильтр тонкой очистки, мкм	1
Фильтр грубой очистки, мкм	5
Установки таймера, час	1; 2; 4;
	постоянный
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	770x610x310
Масса нетто/брутто, кг	25/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x680x375

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА



Артикул	Наименование	Примечание
25575	Фильтрующий элемент наружный для К-262	Степень очистки 5 мкм
25576	Фильтрующий элемент внутренний для К-262	Степень очистки 1 мкм

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы предназначены для сухой и влажной уборки помещения и для отвода стружки и пыли из рабочей зоны электроинструмента. Бак из нержавеющей стали. 3 типа сменных фильтров. Розетка для подключения электроинструмента мощностью от 100 до 2000 Вт. Два режима работы: автономный (для сухой и влажной уборки) и синхронный (для работы с электроинструментом), при котором включение и отключение пылесоса происходит при включении и отключении электроинструмента. Комплектуется гофрированным шлангом длиной 3 метра. Для удобства перемещения пылесосы оснащены колесами. Обрезиненный электрокабель.



КОРБЕТ 365

Артикул	93650
Модель	Корбет 365
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	20
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	6,75/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355x355x450



КОРБЕТ 366

Артикул	93660
Модель	Корбет 366
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	30
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	7,1/8,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355x355x580



КОРБЕТ 367

Шланг для слива жидкости.

Артикул	93670
Модель	Корбет 367
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Разрежение, мбар	180
Емкость пылесборника, л	60
Наличие розетки для электроинструмента	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000
Длина шланга, м	3
Длина электрокабеля, м	4,5
Масса нетто/брутто, кг	12,2/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x440x750

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Артикул	Наименование	Корвет
25593	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) для сухой уборки	365
25578	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	366
25594	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	367
25595	Фильтр складчатый для сухой уборки	365,366,367
25596	Фильтр поролоновый для сухой и влажной уборки	365,366,367
25597	Адаптер для электроинструмента 28-35 мм	365,366,367
25598	Шланг гофрированный для пылесоса	365,366,367
25599	Удлинитель телескопический	365,366,367

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ



Артикул	94700
Модель	Корвет 470
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x50
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	630
Угол заточки ножа, град.	35-55
Масса нетто/брутто, кг	70/86,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x480x460

КОРВЕТ 470

Заточной станок «Корвет470» предназначен для заточки ножей из быстрорежущих и твердосплавных материалов для строгальных станков и рейсмусов. Возможна заточка ножей различной длины под разным углом. Предусмотрена принудительная подача охлаждающей жидкости. Возможна установка абразивного или алмазного заточного диска. Регулируемый угол заточки ножа.



Артикул	94720
Модель	Корвет 472
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500
Диаметр шпинделя, мм	20
Размер заточного круга, мм	100x20x2
Диаметр затачиваемого пильного диска, мм	160-600
Посадочный диаметр диска, мм	25,4; 30; 60
Передний угол заточки, град.	0 - 30
Задний угол заточки, град.	0 - 30
Масса нетто/брутто, кг	40/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	680x480x410

КОРВЕТ 472

Заточной станок «Корвет 472» предназначен для заточки пильных дисков из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками. Также станок используется для затыловки несущего материала диска. Широкий диапазон диаметров затачиваемых дисков. Станок комплектуется переходными кольцами для дисков с различными посадочными диаметрами. Предусмотрена регулировка станка, которая дает возможность заточки передней и задней плоскости пильного зуба под заданным углом.

ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ



Артикул	Наименование	Размер	Корвет
25505	Круг заточной	100x20x10	470
25506	Круг алмазный заточной	100x20x5	472
25510	Круг алмазный заточной	100x20x50	470

СТОЛ ОПОРНЫЙ



Артикул	93110
Модель	Корвет 311
Высота стола, мм	820
Расстояние между опорами, мм	1800-3800
Максимальная нагрузка на стол, кг	185
Масса нетто/брутто, кг	18,7/20,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1820x210x170

КОРВЕТ 311

Заточной станок «Корвет 472» предназначен для заточки пильных дисков из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками. Также станок используется для затыловки несущего материала диска. Широкий диапазон диаметров затачиваемых дисков. Станок комплектуется переходными кольцами для дисков с различными посадочными диаметрами. Предусмотрена регулировка станка, которая дает возможность заточки передней и задней плоскости пильного зуба под заданным углом.

РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ



Артикул	Диаметр ролика, мм	Длина ролика, мм	Количество роликов, шт.	Грузоподъемность, кг
29940	50	400	1	70
29941	60	400	1	80
29942	50	400	3	70

Роликовые опоры используют для работы совместно со станками различных типов и предназначены для поддержания длинных заготовок и различных деталей при их подаче на станок, а также после выхода готовых изделий.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: kvr@nt-rt.ru

сайт: korvet.nt-rt.ru

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ЭНКОР

КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ

ЭНКОР
440
м 2048
на стойке

С
А
С
210мм
12000 Н
23мм

Вкл.
Выкл.

нитель

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73,
Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: kvr@nt-rt.ru
сайт: korvet.nt-rt.ru



Токарные станки по металлу «Корвет» предназначены для обработки заготовок из металла. На токарных станках можно выполнять следующие виды токарных работ: цилиндрическое, коническое и фасонное точение, торцевание, нарезание метрической и дюймовой резьбы, сверление, растачивание. Для обработки заготовок большого диаметра возможна установка обратных кулачков в самоцентрирующийся патрон. Для обработки заготовок большой длины возможна установка подвижного и неподвижного люнета. При установке планшайбы можно выполнять токарную операцию со смещением от центра вращения. На станках установлен магнитный пускатель. На станках присутствуют шильдики для настройки гитары. Шпиндель имеет реверс. Для точного попадания резца в ручей предшествующего прохода при нарезании резьбы имеется индикатор нарезания резьбы. Для точной подачи суппортов имеются лимбы с делением шкалы 0,025мм. Продольное и поперечное перемещение суппортов по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта. Поворотный суппорт для конического точения деталей небольшой длины. Для конического точения деталей большой длины задняя бабка имеет боковое смещение, которое выставляется по шкале. Станки комплектуются поддоном. Для безопасной работы имеется защитный кожух с концевым выключателем.



94010

Артикул	94010
Модель	Корвет 401
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Число скоростей	2
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-1100; 0-2500
Расстояние между центрами, мм	300
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	180
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход поворотного суппорта, мм	35
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 2,5
Скорость автоматической подачи, мм/об.	плавная регулировка
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,2
Радиальное биение шпинделя, мм	0.01
Максимальный размер державки резца, мм	10x10
Масса нетто/брутто, кг	38/42
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	760x310x320

КОРВЕТ 401

Плавная регулировка вращения шпинделя в двух диапазонах. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую резьбу практически с любым шагом.



94020

Артикул	94020
Модель	Корвет 402
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	500
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/ дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	105/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1055x565x575

КОРВЕТ 402

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



94030

КОРВЕТ 403

Ступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя. Коробка передач для изменения скорости автоматической подачи суппорта и шага нарезаемой резьбы. Комплект сменных шестерен дает возможность нарезать метрическую и дюймовую резьбу практически с любым шагом.

Артикул	94030
Модель	Корвет 403
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,11 - 0,3
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Масса нетто/брутто, кг	117/146
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x565x575

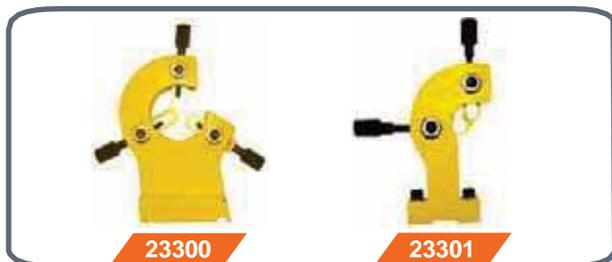


94070

КОРВЕТ 407

Токарно-фрезерный станок по металлу «Корвет407» предназначен для выполнения токарных, вертикально-фрезерных, сверлильных и шлифовальных работ с заготовками из металла. Конструктивно данный станок состоит из токарного станка «Корвет 402» и фрезерного станка. Станок имеет два двигателя: для токарной операции асинхронный, для фрезерной операции коллекторный постоянного тока. Фрезерная часть имеет следующие особенности: плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах, реверс, 2 варианта перемещения шпиндельной бабки (быстрое и точное). Тиски для фрезерных работ в комплекте.

Артикул	94070
Модель	Корвет-407
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Токарная обработка	
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Число скоростей	6
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100; 250; 350; 500; 900; 1800
Расстояние между центрами, мм	750
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	20
Конус шпинделя, Морзе	№3
Конус задней бабки, Морзе	№2
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	220
Ход поперечного суппорта, мм	110
Ход поворотного суппорта, мм	50
Шаг нарезаемой метрической резьбы, мм	0,5 - 3
Шаг нарезаемой дюймовой резьбы, витков/дюйм	8 - 56
Скорость автоматической подачи, мм/об.	0,12 - 0,33
Максимальная глубина точения за 1 проход, мм	0,3
Радиальное биение шпинделя, мм	0,01
Максимальный размер державки резца, мм	13x13
Фрезерная обработка	
Номинальная потребляемая мощность, Вт	550
Тип двигателя	Коллекторный, постоянного тока
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	13
Максимальный диаметр торцевого фрезерования, мм	25
Конус шпинделя, Морзе	№ 3
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	50-1100; 120-2500
Биение шпинделя (радиальное), мм	Не более 0,02
Масса нетто/брутто, кг	160/193
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1300x660x720



23300

23301



23302

23303



23314

23318



23319, 23320

23360, 23361, 23362

Артикул	Наименование	Корвет
23300	Люнет неподвижный (малый) К 401	401
23301	Люнет подвижный (малый) К 401	401
23302	Планшайба ф125 мм К 401	401
23303	Патрон 4-х кулачковый ф80 К 401	401
23304	Патрон 3-х кулачковый ф80 К 401	401
23310	Люнет неподвижный К 402, 403	402, 403, 407
23311	Люнет подвижный К 402, 403	402, 403, 407
23312	Планшайба ф190 мм К 402, 403	402, 403, 407
23313	Патрон 4-х кулачковый ф100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23309	Патрон 3-х кулачковый ф100 мм К 402, 403	402, 403, 407
23314	Центр вращающийся МТ2	401, 402, 403, 407
23315	Патрон сверлильный 16 мм	401, 402, 403, 407
23316	Патрон сверлильный 13 мм	401, 402, 403, 407
23317	Хомутик токарный ф38 мм	401, 402, 403, 407
23318	Хомутик токарный (малый) ф22 мм	401, 402, 403, 407
23319	Центр жесткий МТ 3	401, 402, 403, 407
23320	Центр жесткий МТ 2	401, 402, 403, 407
23360	Набор токарных резцов по металлу из 5 шт.	401, 402, 403, 407
23361	Набор токарных резцов по металлу из 6 шт.	401, 402, 403, 407
23362	Набор токарных резцов по металлу из 11 шт.	401, 402, 403, 407

ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ



КОРВЕТ 441

Артикул	94110
Модель	Корвет-411
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100÷3600; 100÷5000
Посадка патрона	В10
Максимальный диаметр сверления, мм	6
Максимальный диаметр концевой фрезерования, мм	6
Число скоростей	2
Индикатор перемещения шпинделя	да
Ход шпинделя, мм	40
Размер рабочего стола, мм	275x165
Размер Т-образного паза, мм	8
Масса нетто/брутто, кг	15/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520X400X240

Прецизионный сверлильный станок по металлу «Корвет 411» предназначен для сверления металла, пластика, дерева. Жесткая конструкция обеспечивает высокое качество и стабильность выполнения работ. Этот станок незаменим для выполнения сверлильных операций с высокой точностью. Имеется цифровая индикация перемещения шпинделя. Плавная регулировка скорости в двух диапазонах. Возможность выбора быстрого или точного вертикального перемещения шпинделя. Возможность установки цангового патрона. Т-образные пазы позволяют крепить на рабочий стол всевозможные тиски, адаптеры и делительную головку.



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Фрезерные станки по металлу предназначены для выполнения фрезерных, сверлильных и шлифовальных операций по обработке металла, дерева, пластмассы. На станки установлен магнитный пускатель.



КОРВЕТ 412

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран.

Артикул	94120
Модель	Корвет 412
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1000; 100-2000
Продольный ход рабочего стола, мм	180
Поперечный ход рабочего стола, мм	90
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Макс. диаметр сверления, мм	10
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	10
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	20
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	220
Ход шпинделя, мм	30
Размер рабочего стола, мм	240x145
Размер Т-образного паза, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	160
Масса нетто/брутто, кг	30/40
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x390x480



КОРВЕТ 413

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Предусмотрены ограничители и фиксаторы вертикального перемещения. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи.

Артикул	94130
Модель	Корвет 413
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	0-1100; 0-2500
Продольный ход рабочего стола, мм	220
Поперечный ход рабочего стола, мм	100
Угол наклона шпинделя, град.	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	13
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	30
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	285
Размер рабочего стола, мм	395x90
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	190
Масса нетто/брутто, кг	47/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	690x520x460

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: kvr@nt-rt.ru

сайт: korvet.nt-rt.ru



КОРВЕТ 414

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампочку перегрузки двигателя. Плавная регулировка частоты вращения шпинделя в двух диапазонах. Реверс. Наклон шпиндельной бабки, который контролируется по шкале. Для безопасности работы имеется защитный экран. Возможность установки автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

Артикул	94140
Модель	Корвет 414
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1000; 100-2000
Продольный ход рабочего стола, мм	300
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	80
Размер рабочего стола, мм	550x160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Масса нетто/брутто, кг	145/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	800x780x1040



КОРВЕТ 415

Для защиты двигателя от перегрузки станок имеет плавкий предохранитель и сигнальную лампу перегрузки двигателя. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Возможен выбор быстрого или точного перемещения шпинделя. Имеется возможность установки блока автоматической подачи. Защитный экран с концевым выключателем.

Артикул	94150
Модель	Корвет 415
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100-1750
Продольный ход рабочего стола, мм	400
Поперечный ход рабочего стола, мм	145
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 90; 0-30
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	25
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	350
Ход шпинделя, мм	70
Размер рабочего стола, мм	550x160
Размер Т-образного паза, мм	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	320
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Индикатор перемещения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	150/180
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1040x780x800

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ



КОРВЕТ 416

Вертикальное и горизонтальное фрезерование. При установке дополнительного оборудования можно выполнять плоское шлифование. Наклон шпинделя до 90 град. Цифровая индикация частоты вращения шпинделя и вертикального перемещения шпинделя. Кнопочное управление плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Реверс. Предусмотрена установка подачи охлаждающей жидкости. Для безопасной работы имеется защитный экран. Подставка-тумба в комплекте.

Артикул	94160
Модель	Корвет 416
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	200-2500
Продольный ход рабочего стола, мм	200
Поперечный ход рабочего стола, мм	120
Угол наклона шпинделя, град.	± 90
Конус шпинделя, Морзе	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	16
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	200
Размер рабочего стола, мм	450X120
Размер Т-образного паз, мм	8
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	200
Индикатор частоты вращения шпинделя	да
Масса нетто/брутто, кг	185/200
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1660x650x700



КОРВЕТ 610

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и в лево. Поворотный рабочий стол. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения.

Артикул	96100
Модель	Корвет-610
Номинальная потребляемая мощность двигателя верт/гориз, Вт	1500/1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	115, 230, 290, 360, 580, 720, 875, 1750
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	200-550
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100-480
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	9
Частота вращения	60, 140, 175, 200, 240, 460, 690, 1090, 1350
Конус шпинделя	ISO 30 (DIN 2080)
Расстояние шпиндель-стол	0-380
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер рабочего стола, мм	800x240
Продольный ход рабочего стола, мм	385
Поперечный ход рабочего стола, мм	200 (с DRO 180)
Поворот рабочего стола (вправо/влево), град	30/30
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24, 40, 65, 100, 185, 285, 470, 720
Т-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	850/1050
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140X1220X2220

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ



НОВИНКА

96110

КОРВЕТ 611

Вертикальный и горизонтальный шпиндели. Для каждого шпинделя отдельный двигатель. Наклон вертикального шпинделя вправо и влево. Регулировка глубины сверления. Автоматическая подача рабочего стола по оси X,Y. Автоматическая подача шпинделя. Функция нарезания резьбы. Защитное ограждение рабочего стола. Встроенная система подачи СОЖ. Лампа местного освещения. Устройство цифровой индикации по 3-м осям.

Артикул	96110
Модель	Корвет-611
Номинальная потребляемая мощность двигателя вертикальный/горизонтальный, Вт	2.2/2.2
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Макс. диаметр сверления, мм	30
Макс. диаметр концевое фрезерования, мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	8
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	90; 160; 260; 460; 390; 690; 1130; 2000
Конус шпинделя	ISO40
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Скорость автоматической подачи шпинделя, мм/об	0,08; 0,15; 0,25
Угол наклона шпиндельной головки (влево/вправо), град	45/45
Расстояние от оси шпинделя до стойки, мм	220-560
Расстояние от шпинделя до стола, мм	100-400
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ	
Число скоростей	12
Частота вращения	40; 60; 80; 110; 150; 200; 270; 380; 510; 680; 950; 1300
Конус шпинделя	ISO40
Расстояние шпиндель-стол	0-300
ФРЕЗЕРНЫЙ СТОЛ	
Размер рабочего стола, мм	1120x260
Продольный ход рабочего стола, мм	600
Поперечный ход рабочего стола, мм	270
Скорость продольной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
Скорость поперечной автоматической подачи, мм/мин	24; 42; 55; 72; 98; 132; 170; 230; 402
T-образный паз, мм	14
Масса нетто/брутто, кг	1350/1500
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1600X1520X2220

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корвет
23321	Комплект прохватов (универсальный)	
23400	Устройство автоматической подачи	413
23401	Устройство автоматической подачи	414, 415
23405	Бабка упорная	412, 413, 414, 415, 416
23408	Стол крестовинный	411
23414	Стол поворотный D 100 мм	412, 413, 414, 415, 416
23420	Головка делительная для стола поворотного	412, 413, 414, 415, 416
23430	Патрон цанговый с набором цанг	411
23431	Комплект цанг МТЗ	413, 414, 415, 416
23432	Патрон цанговый МТЗ с набором цанг D 4-16 мм и ключом	413, 414, 415, 416

ОСНАТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



Артикул	Наименование	Корвет
23433	Цанга МТ3 D 4 мм	413, 414, 415, 416
23434	Цанга МТ3 D 6 мм	413, 414, 415, 416
23435	Цанга МТ3 D 8 мм	413, 414, 415, 416
23436	Цанга МТ3 D 10 мм	413, 414, 415, 416
23437	Цанга МТ3 D 12 мм	413, 414, 415, 416
23438	Цанга МТ3 D 14 мм	413, 414, 415, 416
23439	Цанга МТ3 D 16 мм	413, 414, 415, 416
23450	Набор концевых фрез D 4-16 мм	413, 414, 415, 416
23451	Фреза концевая 2-х перьевая D 4 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23452	Фреза концевая 2-х перьевая D 6 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23453	Фреза концевая 2-х перьевая D 8 мм	412, 413, 414, 415, 416
23454	Фреза концевая 2-х перьевая D 10 мм	412, 413, 414, 415, 416
23455	Фреза концевая 2-х перьевая D 12 мм	413, 414, 415, 416
23456	Фреза концевая 2-х перьевая D 14 мм	413, 414, 415, 416
23457	Фреза концевая 2-х перьевая D 16 мм	413, 414, 415, 416
23458	Фреза концевая твердосплавная D 30мм	413, 414, 415, 416
23470	Тиски съемные 50 мм	411, 412, 416
23471	Тиски съемные 100 мм	413, 414, 415
23472	Тиски поворотные 80 мм	413, 414, 415
23473	Тиски угловые 100 мм	413, 414, 415
23474	Стол для горизонтального фрезерования	415
23480	Патрон цанговый МТ2 с набором цанг D 3-10 мм и ключом	412
23481	Комплект цанг МТ2	412
23482	Цанга МТ2 D 3 мм	412
23483	Цанга МТ2 D 4 мм	412
23484	Цанга МТ2 D 5 мм	412
23485	Цанга МТ2 D 6 мм	412
23486	Цанга МТ2 D 8 мм	412
23487	Цанга МТ2 D 10 мм	412
23490	Оправка для насадной фрезы МТ2/13	412
23491	Оправка для расточного резца МТ2	412
23492	Оправка специальная МТ2/13	412
23493	Система подачи охлаждающей жидкости	416
23494	Фреза дисковая 60x16x1,2 мм	413, 414, 415, 416
23495	Круг шлифовальный 100x16x20 мм	413, 414, 415, 416
23496	Стол магнитный	416
23497	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23498	Оправка для расточного резца МТ3	413, 414, 415, 416
23499	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23322	Комплект прихватов для паза 14 мм	610, 611
23413	Поворотный стол D 250	610, 611
23404	Задняя бабка	610, 611

ЛЕНТОЧНО-ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Ленточные пилы по металлу предназначены для распила заготовок из различных металлов, когда требуется точный распил с достаточно высоким качеством торцов, образующихся после распила заготовки. На станки установлены поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом в пределах 45 - 90 градусов. Ограничитель длины для нарезки заготовок одинаковой длины в комплекте.



94220

КОРБЕТ 422

Трехступенчатый редуктор с ременной передачей. Механическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Дополнительный рабочий стол для работы с негабаритными заготовками. Стабилизатор пильной ленты на подшипниках. Колеса для легкой транспортировки.

Артикул	94220
Модель	Корбет 422
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	3
Скорость движения пильной ленты, м/мин	20;30;50
Размер пильной ленты, мм	1638x12,7x0,65
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	115/70
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	100x150 / 70x90
Масса нетто/брутто, кг	62/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1050x370x420



94240

КОРБЕТ 424

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки подачи с концевым выключателем. Система подвода СОЖ. Щетка для очистки пильной ленты. Сдвоенные подшипники для стабилизации пильного полотна. Колеса для легкой транспортировки.

Артикул	94240
Модель	Корбет 424
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	22; 34; 49; 64
Размер пильной ленты, мм	2362x19x0,8
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	178/127
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	178x305/120x125
Масса нетто/брутто, кг	170/192
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1250x450x1150



94250

КОРБЕТ 425

Четырехступенчатый редуктор с ременной передачей. Гидравлическая система регулировки скорости подачи. Автоматическое отключение после сквозного распила. Направляющие пильного полотна имеют по 6 подшипников для стабилизации и защитные кожухи. Одна из направляющих имеет регулировку. Система подвода СОЖ в 2 точки. Щетка для очистки пильной ленты. Съёмный поддон для сбора стружки.

Артикул	94250
Модель	Корбет 425
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная и червячный редуктор
Число скоростей	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер пильной ленты, мм	3215x27x0,9
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	254/150
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	150x457/150x190
Масса нетто/брутто, кг	310/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1830x830x1150



ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Параметры
19940	Лента пильная по металлу	1638x12,7x0,65
19942	Лента пильная по металлу	2362x19x0,9
19943	Лента пильная по металлу	3215x27x0,9

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ

Отрезные дисковые машины предназначены для резки всех видов металлов и их сплавов абразивным кругом. Большой размер отрезного круга расширяет спектр выполняемых работ. Поворотные тиски с быстрым перемещением губки позволяют выполнять распилы под заданным углом. На станки установлен отбойник для искр. Для транспортировки имеется фиксатор режущего узла в нижнем положении.



КОРВЕТ 430

Артикул	94300
Модель	Корвет 430
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	32
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	100
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	20/23
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x390x460



КОРВЕТ 431

Артикул	94310
Модель	Корвет 431
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3800
Наружный диаметр диска, мм	355
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Максимальный диаметр заготовки (круг), мм	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	110
Угол поворота тисков, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	16,3/17,6
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	535x295x425

ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Сверлильные станки на магнитной подошве незаменимы при монтаже различных металлоконструкций, когда требуется сверление относительно больших диаметров. Эти станки достаточно мобильные и позволяют сверлить крепежные отверстия непосредственно на месте монтажа. Надежное крепление станка к металлоконструкции осуществляется за счет электромагнита. От перегрузок двигатель защищен плавким предохранителем. Независимое включение электродвигателя и электромагнита. Шкала для контроля вертикального перемещения. Бак для СОЖ в комплекте. Вертикальное перемещение сверильной головки по салазкам типа «ласточкин хвост» с возможностью регулировки плавности хода и устранения люфта.



КОРВЕТ 440

Артикул	94400
Модель	Корвет 440
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	330
Посадка патрона	В18
Конус шпинделя, Морзе	№2
Максимальный диаметр сверления, мм	23
Перемещение по стойке, мм	210
Сила притяжения электромагнита, Н	12000
Размер поверхности электромагнита, мм	Ø155
Масса нетто/брутто, кг	25/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	560x620x250

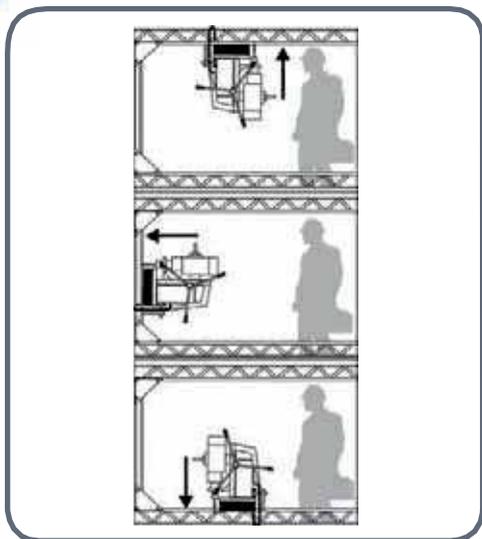


КОРВЕТ 441

Артикул	94410
Модель	Корвет 441
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	110
Посадка патрона	В18
Конус шпинделя, Морзе	№4
Максимальный диаметр сверления, мм	49
Перемещение по стойке, мм	200
Сила притяжения электромагнита, Н	15000
Размер поверхности электромагнита, мм	240x145
Масса нетто/брутто, кг	58/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	570x560x400



КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ



Наименование	Корвет
Патрон, 16 мм	440
Переходник МТ2-В18	440
Патрон, 16 мм	441
Переходник МТ4-В18	441
МТ3-МТ2	441
МТ4-МТ3	441
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - D 10, 12, 14 мм	440
Сверла с коническим хвостовиком - D 16, 18, 20, 22, 23 мм	440
Сверла с цилиндрическим хвостовиком - D 10, 12, 14 мм	441
Сверла с коническим хвостовиком - D 16, 18, 20, 22, 23, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 45, 49 мм	441

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Листогибочные станки предназначены для гибки листового металла под заданный угол и в заданный радиус.



95010

КОРВЕТ 501

Отличается малым весом и небольшими габаритами, что делает станок удобным при транспортировке и хранении.

Артикул	95010
Модель	Корвет 501
Макс. ширина листового металла, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,2
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	33/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1240x255x175



95030

КОРВЕТ 503

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Верхняя матрица имеет съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов.

Артикул	95030
Модель	Корвет 503
Макс. ширина листового металла, мм	1220
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	135/151
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1610x480x680



95040

КОРВЕТ 504

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.

Артикул	95040
Модель	Корвет 504
Макс. ширина листового металла, мм	1050
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	197/242
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x870x1130

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Артикул	95050
Модель	Корвет 505
Макс. ширина листового металла, мм	1270
Макс. толщина листового металла, мм	2
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	350/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1700x710x1270

НОВИНКА

95050

КОРВЕТ 505

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.



Артикул	95060
Модель	Корвет 506
Макс. ширина листового металла, мм	1520
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	395/466
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1960x710x1300

НОВИНКА

95060

КОРВЕТ 506

Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба. Ограничитель угла изгиба со шкалой. Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий. Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина. Прижим заготовки осуществляется педалью.



Артикул	95070
Модель	Корвет 507
Макс. ширина листового металла, мм	2500
Макс. толщина листового металла, мм	1,0
Угол изгиба, град.	0-135
Масса нетто/брутто, кг	550/730
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	3070x940x620

НОВИНКА

95070

КОРВЕТ 507

Регулировка усилия прижима листа, регулировка радиуса изгиба.



Артикул	95120
Модель	Корвет 512
Макс. ширина листового металла, мм	1300
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1750x530x630

95120

КОРВЕТ 512

Предназначен для сгибания листового металла под заданный радиус и изгиба прутка в кольцо. При соответствующей регулировке имеется возможность изготавливать конусы.



ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



95420

КОРВЕТ 542

Комбинированный станок с ручным приводом применяется для резки, гибки, скручивания листового металла и прутка. При переходе от одной операции к другой не требуется перенастройка станка. Верхний штамп из наборных сегментов позволяет изготавливать короба.

Артикул	95420
Модель	Корвет 542
Макс. ширина листового металла, мм	1016
Макс. толщина листового металла, мм	1
Угол изгиба, град.	90
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	195/212
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1350x450x680

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

КРОМКОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



952 10

КОРВЕТ 520

Кромкогибочный станок с ручным приводом Корвет-520 предназначена для обработки кромок листовой стали, прокатки замков, расширения диаметра, профилирования кромок или резки листа. Большой вылет вальцов расширяет функциональность станка. Давление прижима регулируется специальным рычагом. Для устойчивого положения станок крепится к столу или верстаку струбциной. Заготовку можно перемещать в прямом или обратном направлении в процессе работы. Комплект сменных вальцов предназначен для получения кромок различного профиля. Компактные размеры.

Артикул	95200
Модель	Корвет 520
Максимальная толщина листового металла, мм	0,8
Комплектация	6 сменных роликов
Расстояние между центрами валов, мм	50
Расстояние от края заготовки до кромки сгиба, мм	0 - 177
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x450x1600

ТРУБОГИБЫ



95300

КОРВЕТ 530

Трубогиб Корвет-530 предназначен для гибки труб под заданным углом. В комплекте имеются сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров, а также для квадратного профиля. Поставляется в пластиковом кейсе.

Артикул	95300
Модель	Корвет 530
Диаметр трубы, дюйм	$\frac{3}{8}$; $\frac{1}{2}$; $\frac{9}{16}$; $\frac{5}{8}$; $\frac{3}{4}$; $\frac{7}{8}$ наружн.
Размер трубы (квадратного сечения), дюйм	$\frac{3}{4}$; 1
Толщина стенки трубы, мм	0,8-1,2
Макс. угол изгиба, град.	180
Масса нетто/брутто, кг	24,5/26
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x205x160



95320

КОРВЕТ 532

Трубогиб Корвет-532 имеет в комплекте сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров. Благодаря гидравлике на штоке создается большое усилие, что позволяет гнуть трубу диаметром до 2 дюймов.

Артикул	95320
Модель	Корвет 532
Диаметр трубы, дюйм	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2 проходн.
Толщина стенки трубы, мм	3,25-4,5
Макс. угол изгиба, град.	90 (120)
Макс. усилие на штоке, кг	10000
Макс. ход штока, мм	155
Масса нетто/брутто, кг	42/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	710x590x220

НОЖНИЦЫ



95510

КОРВЕТ 551

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. В комплект поставки входит основание.

Артикул	95510
Модель	Корвет 551
Длина ножа, мм	1000
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Масса нетто/брутто, кг	70/80
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x300x800



95530

КОРВЕТ 553

Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла. Верхний нож имеет 2 режущие кромки. Рабочий стол имеет дополнительные удлинители для листа спереди и сзади.

Артикул	95530
Модель	Корвет 553
Макс. ширина листового металла, мм	1320
Макс. толщина листового металла, мм	1,5
Ход заднего упора, мм	0-700
Масса нетто/брутто, кг	491/545
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1680x760x1150



95630

КОРВЕТ 563

Ножницы рычажные с ручным приводом «Корвет-563» предназначены для резки листового металла, прутка, металлической полосы. Для удобства работы имеется регулируемый прижим, обеспечивающий фиксацию заготовки. Длинная рукоятка позволяет прилагать минимальное усилие при резе. Передача усилия на нож передается посредством зубчатой пары.

Артикул	95630
Модель	Корвет 563
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	6
Максимальный диаметр прутка, мм	13
Максимальный размер полосы, мм	70x6
Масса нетто/брутто, кг	17/19
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x160x450



НОЖНИЦЫ



95660

КОРВЕТ 566

Ножницы с ручным приводом предназначены для резки листового металла, прутка различного профиля, металлической полосы. Передаточный механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого диаметра без особого усилия. Имеется фиксатор заготовки прирезки прутка и металлической полосы.

Артикул	95660
Модель	Корвет 566
Максимальный диаметр прутка, мм	28
Максимальный размер полосы, мм	40x12
Макс. размер квадрата, мм	24x24
Масса нетто/брутто, кг	34/39
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x280x430-ножницы; 1550x70x70-ручка



95680

КОРВЕТ 568

Ножницы для профильного металла с ручным приводом применяются для резки металлического прутка и полосы, а также для резки металлического уголка и тавра. Регулируемый прижим обеспечивает фиксацию заготовки. Передаточный зубчатый механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого сечения, прилагая минимальное усилие.

Артикул	95680
Модель	Корвет 568
Длина ножа, мм	200
Макс. толщина листового металла, мм	8
Максимальный диаметр прутка, мм	16
Максимальный размер полосы, мм	100X10
Макс. размер квадрата, мм	16x16
Макс. размер уголка, мм	40x40x6
Макс. размер тавра, мм	40x6
Масса нетто/брутто, кг	45/52; 3,8/4,8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	680x310x560-ножницы; 1240x33x74-ручка

НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ



95750

КОРВЕТ 575

Вырубные ножницы предназначены для вырубки в листовом металле сегментов с углом 90 град. Регулируемые упоры со шкалой обеспечивают точность работ. Оптимально подобранная длина рукоятки и эксцентриковый передаточный механизм позволяют развивать значительное усилие на штоке. Широкая станина придает устойчивость станка при работе.

Артикул	95750
Модель	Корвет 575
Максимальная толщина листового металла, мм	1,5
Максимальное усилие на штоке, кг	3000
Максимальный ход штока, мм	25
Максимальный размер вырубки, мм	125x125
Угол вырубки, град.	90
Масса нетто/брутто, кг	22/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	470x390x440

НОЖИ

Артикул	Наименование	Материал
23801	Нож Корвет 542	HSS
23803	Нож Корвет 551	HSS
23806	Нож Корвет 563	HSS
23808	Нож Корвет 566	HSS
23809	Нож Корвет 568	HSS
23812	Нож Корвет 575	HSS
23802	Комплект ножей для Корвет-553	HSS



Прессы с ручным приводом «Корвет» предназначены для выпрессовки и запрессовки различных деталей при ремонтных работах и производстве. Передача усилия осуществляется за счет зубчатой передачи. Высокая геометрическая точность корпуса обеспечивает перпендикулярность углов при работе.



КОРВЕТ 590

Артикул	95900
Модель	Корвет 590
Макс. усилие на штоке, кг	500
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	90x80
Сечение штока, мм	19x19
Длина рычага, мм	280
Размер основания, мм	240x170
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	260x120x290



КОРВЕТ 591

Артикул	95910
Модель	Корвет 591
Макс. усилие на штоке, кг	1000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	110x100
Сечение штока, мм	25x25
Длина рычага, мм	355
Размер основания, мм	268x190
Масса нетто/брутто, кг	11,5/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	290x140x350



КОРВЕТ 593

Артикул	95930
Модель	Корвет 593
Макс. усилие на штоке, кг	3000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	285x163
Сечение штока, мм	38x38
Длина рычага, мм	615
Размер основания, мм	455x300
Масса нетто/брутто, кг	63/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x240x640

ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ

ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ «ЭКСПЕРТ»

Заточные станки «Корвет Эксперт» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Литой корпус обеспечивает жесткость станка и снижает вибрацию. Литое основание делает станок более устойчивым. Оснащены защитными экранами.



КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 481

Артикул	94810
Модель	Корвет-Эксперт 481
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	180
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	125x16x32
Масса нетто/брутто, кг	7/7,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	300x190x258

ЗАТОЧНЫЕ МАШИНЫ

МЕТАЛЛОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



94820
КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 482

Артикул	94820
Модель	Корвет-Эксперт 482
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Масса нетто/брутто, кг	10/11
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	365x195x280



94840
КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 484

Артикул	94840
Модель	Корвет-Эксперт 484
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x20x32
Масса нетто/брутто, кг	16/17
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	411x269x325



94850
КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 485

Артикул	94850
Модель	Корвет-Эксперт 485
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	250x25x32
Масса нетто/брутто, кг	26/32,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	460x345x325



94920
КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 492

Артикул	94920
Модель	Корвет-Эксперт 492
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	10,8/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	370x330x255

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.



94960

КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 496

Подсветка рабочей зоны. Ванночка для охлаждения инструмента. Защитный экран с функцией лупы.

Артикул	94960
Модель	Корвет-Эксперт 496
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	200x25x32
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)
Масса нетто/брутто, кг	18,4/20,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	420x385x280



94990

КОРВЕТ ЭКСПЕРТ 499

Конструктивная особенность данной модели - это наличие высокоскоростного круга для сухой заточки и тихоходного круга для мокрой заточки. Ванночка для охлаждения инструмента.

Артикул	94990
Модель	Корвет-Эксперт 499
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая + зубчатая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (мокрая заточка), об/мин	130
Размер заточного круга (мокрая заточка), мм	200x40x20
Масса нетто/брутто, кг	13,4/15,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	490x330x360

Заточные станки «Корвет» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Отсутствие вибрации и резиновые опоры позволяют использовать станок без дополнительного крепления к верстаку. Безопасность при работе обеспечивают два широких защитных экрана.



94860

КОРВЕТ 486

Артикул	94860
Модель	Корвет 486
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	125
Толщина шлифовального круга, мм	16
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	4,3/4,7
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	285x180x205

94870
КОРВЕТ 487

Артикул	94870
Модель	Корвет 487
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	150
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7
Масса (нетто/брутто), кг	7/7,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	345x200x230

94880
КОРВЕТ 488

Артикул	94880
Модель	Корвет 488
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	300
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	175
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	8,5/9,1
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	358x242x280

94890
КОРВЕТ 489

Артикул	94890
Модель	Корвет 489
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип двигателя	асинхронный
Передача	прямая
Режим работы	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	200
Толщина шлифовального круга, мм	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	16
Масса (нетто/брутто), кг	9,5/10,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	372x265x285

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

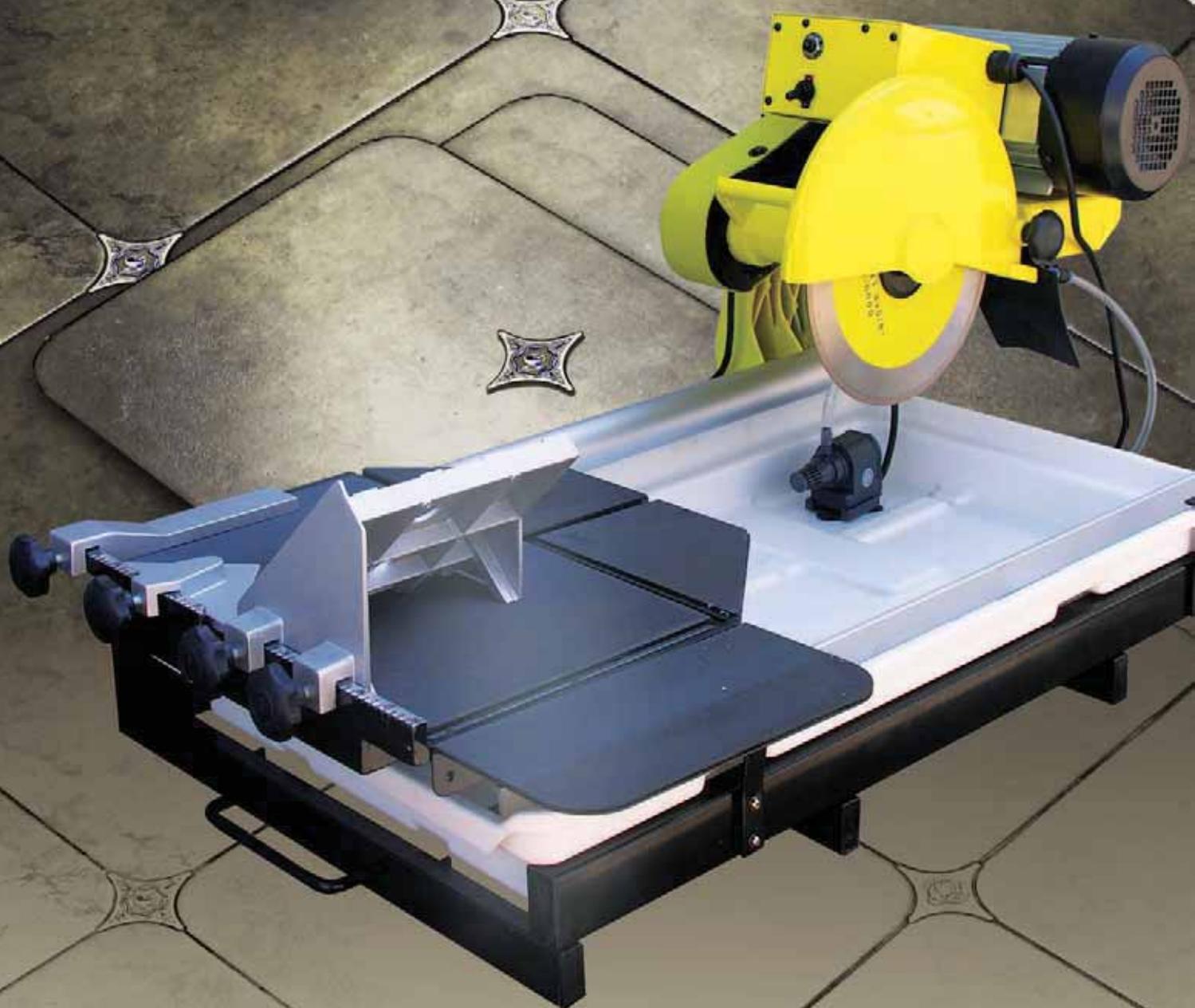
единый адрес: kvr@nt-rt.ru**сайт: korvet.nt-rt.ru**



ЭНКОР

КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ



ПЛИТКОРЕЗЫ



ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Плиткорезы электрические предназначены для резки алмазным диском в размер всех видов керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Предусмотрен прямой, наклонный, косой и комбинированный резы. Алмазный диск или режущий узел имеет наклон. В стандартной комплектации приспособления для продольного реза и реза под углом.



94600

КОРВЕТ 460

Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Емкость для воды.

Артикул	94600
Модель	Корвет 460
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	35
Размер рабочего стола, мм	360x330
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	380x350x200

ПЛИТКОРЕЗЫ



94610

КОРВЕТ 461

Стальной рабочий стол с антикоррозийным покрытием. Емкость для воды.

Артикул	94610
Модель	Корвет 461
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	35
Размер рабочего стола, мм	385x395
Угол наклона стола, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	11/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	455x400x250



94630

КОРВЕТ 463

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножки в комплекте.

Артикул	94630
Модель	Корвет 463
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	600
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	25
Макс. длина реза, мм	370
Размер рабочего стола, мм	500x385
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	24/27
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	780x500x340

ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ



КОРВЕТ 464

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножи в комплекте.

Артикул	94640
Модель	Корвет 464
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	200
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	30
Макс. длина реза, мм	500
Размер рабочего стола, мм	785x395
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	28,5/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x500x370



КОРВЕТ 466

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножи в комплекте.

Артикул	94660
Модель	Корвет 466
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	60
Макс. длина реза, мм	500
Размер рабочего стола, мм	660x510
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	52/54
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1030x600x480



КОРВЕТ 467

Литой стол из алюминиевого сплава. Рабочий стол перемещается по двум направляющим. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Подставка с колесами в комплекте. Ременная передача снижает шум при работе и предохраняет двигатель от перегрузки.

Артикул	94670
Модель	Корвет 467
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2650
Наружный диаметр диска, мм	254
Посадочный диаметр диска, мм	16
Макс. толщина плитки, мм	50
Макс. длина реза, мм	610
Размер рабочего стола, мм	410x540
Угол наклона стола, град.	0; 45
Масса нетто/брутто, кг	45/48
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1000x640x400



ПЛИТКОРЕЗЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

ПЛИТКОРЕЗЫ



КОРВЕТ 468

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. 2 прижима для плитки. Ножи в комплекте.

Артикул	94680
Модель	Корвет 468
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850
Наружный диаметр диска, мм	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4
Макс. толщина плитки, мм	60
Макс. длина реза, мм	920
Размер рабочего стола, мм	1060x510(630)
Угол наклона диска, град.	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	57/61,3
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1425x605x470



КОРВЕТ 469

Стол из алюминиевого сплава. Режущий узел перемещается на подшипниках. Насос для подачи воды в зону реза. Поддон для сбора воды. Ограничители длины реза. Ножи в комплекте. Удлинитель рабочего стола.

Артикул	94690
Модель	Корвет 469
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1250
Ном. напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ременная
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5600
Наружный диаметр диска, мм	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2
Макс. толщина плитки, мм	40
Макс. длина реза, мм	850
Размер рабочего стола, мм	420x900
Угол наклона диска, град.	45
Масса нетто/брутто, кг	41/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1280x525x430

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Нижний Новгород (831)429-08-12, Казань (843)206-01-48, Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Саратов (845)249-38-78

единый адрес: kvr@nt-rt.ru

сайт: korvet.nt-rt.ru