

СТАНОК ОТБОРТОВОЧНЫЙ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Нижний Новгород (831)429-08-12, Воронеж (473)204-51-73,
Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Волгоград (844)278-03-48, Казань (843)206-01-48,
Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Саратов (845)249-38-78
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12,

единый адрес: kvr@nt-rt.ru

сайт: korvet.nt-rt.ru

ки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удерживать.

4.2.7. Не прикасайтесь к оснастке во время работы станка.

4.2.8. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.9. Работая со станком необходимо помнить о его максимальных возможностях.

4.2.10. Избегайте неудобных положений рук, т.к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с инструментом.

4.2.11. К работе со станком допускаются рабочие, имеющие соответствующую квалификацию и подготовку.

4.2.12. Содержите станок в чистоте. Ручка должна быть сухой, чистой и свободной от смазочных материалов.

4.2.13. Не работайте неисправным или поврежденным станком.

4.2.14. По окончании работы очистите станок от пыли и грязи.

4.2.15. Если вы не используете станок, уберите его в запираемое помещение, недоступное детям.

4.2.16. Ремонт станка должен выполняться только в специализированном сервисном центре.

5. РАСПАКОВКА

5.1. Откройте коробку и извлеките все комплектующие детали и узлы.

5.2. Проверьте комплектность станка согласно разделу 3.

5.3. Освободите узлы и детали от консервационной смазки.

ВНИМАНИЕ: На некоторые детали нанесено защитное покрытие. Для обеспечения правильной сборки и работы снимите это покрытие. Защитное покрытие удаляется уайт-спиритом с помощью мягкой салфетки. Растворители могут повредить поверхность. Для очистки окрашенных, пластмассовых и резиновых деталей используйте мыло и воду. Тщательно протрите все детали чистой сухой салфеткой и слегка смажьте жидким машинным маслом все неокрашенные поверхности.

6. УСТРОЙСТВО (Рис. 3)

1. Ручка зажимная
2. Основание
3. Кожух ведущего вала
4. Пластина стопорная
5. Стопор

6

6. Вал ведущий
7. Ролики
8. Вал ведомый
9. Рукоятка регулировочная
10. Винт
11. Корпус
12. Болт регулировочный
13. Винт
14. Гайка регулировочная
15. Рукоятка приводная
16. Хвостовик
17. Болт стопорный

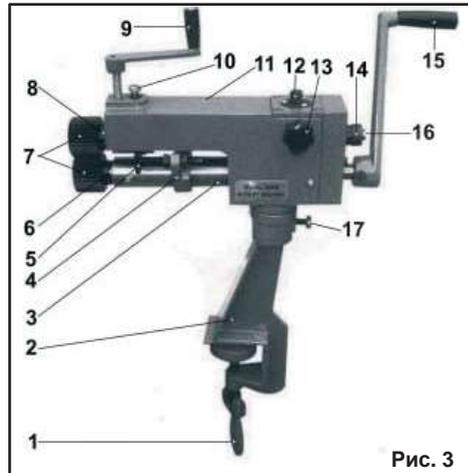


Рис. 3

7. СБОРКА

7.1. Вставьте станок отбортовочный (А) в основание (Б) (Рис. 1).

7.2. Зафиксируйте стопорный болт (17) (Рис. 3).

7.3. Установите рукоятку приводную (15) на хвостовик ведущего вала станка (6) и зафиксируйте ее винтом на рукоятке (15) (Рис. 3).

7.4. Установить рукоятку регулировочную (9) на станок (Рис. 3).

8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКА

8.1. Установка роликов (Рис. 4).

8.1.1. Выберите ролики необходимого вида для предполагаемой операции.

8.1.2. Используя специальный ключ (Г), отверните гайки (19) на ведущем (6) и ведомом (8) валах станка.

8.1.3. Снимите установленные на заводе ролики для гофрирования (7) с ведущего (6) и ведомого (8) валов станка.

8.1.4. Установите распорные кольца (Ж) (Рис. 1) на ведущий (6) и ведомый (8) валы станка.

8.1.5. Установите на ведущий (6) и ведомый (8)

го ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями и характеристиками.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца:

валы выбранный комплект роликов.

8.1.6. Используя специальный ключ (Г), заверните гайки (19) на ведущем (6) и ведомом (8) валах станка.

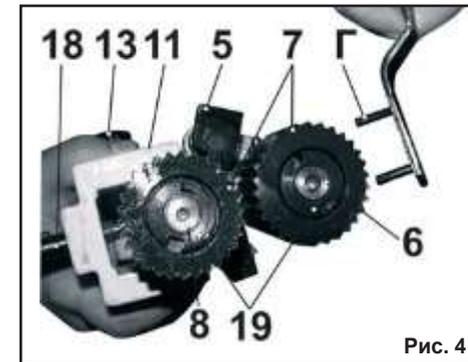


Рис. 4

8.2. Регулировка положения верхнего ролика (Рис. 3).

8.2.1. Вращением регулировочной рукоятки (9) установите зазор между роликами (7) в зависимости от толщины обрабатываемого материала.

8.2.2. Винтом (10) зафиксируйте зазор между роликами (7).

8.3. Регулировка горизонтального положения верхнего ролика (Рис. 3).

8.3.1. Ослабьте винт (13) и вращая регулировочную гайку (14) на хвостовике (16) отрегулируйте положение верхнего ролика на ведомом валу (8) в горизонтальной плоскости.

8.3.2. Регулировочным болтом (12) отрегулируйте положение верхнего ролика на ведомом валу (8) в вертикальной плоскости.

8.3.3. Зафиксируйте отрегулированное положение верхнего ролика винтом (13).

8.4. Регулировка стопоров ширины кромки (Рис. 3).

8.4.1. Отверните шестигранным ключом (Д) (Рис. 1) винт стопорной пластины (4).

8.4.2. Переместите стопорную пластину (4) по кожуху ведущего вала (3) на необходимое расстояние.

8.4.3. Заверните шестигранным ключом (Д) (Рис. 1) винт стопорной пластины (4).

8.4.3. Вращением гаек стопоров (5) установите необходимый размер кромки.

9. ПОРЯДОК РАБОТЫ

9.1. Установите станок на устойчивое основание (стол или верстак), прикрутив его зажимной ручкой (1). Ослабив стопорный болт (17), поверните станок на угол, необходимый для проведения технологической операции вокруг

горизонтальной оси. Зафиксируйте это положение стопорным болтом (17) (Рис. 3).

9.2. Установите ролики, соответствующие вашей технологической операции, согласно п. 8.1.

9.3. Отрегулируйте положение верхнего ролика в зависимости от толщины обрабатываемого материала согласно п. 8.2.

9.4. Отрегулируйте горизонтальное положение верхнего ролика согласно п. 8.3.

9.5. Отрегулируйте стопоры ширины кромки согласно п. 8.4.

9.6. Вставьте заготовку между роликами и плавно проверните приводную рукоятку.

9.7. Проверьте полученную деталь. При необходимости проведите повторную, более точную регулировку согласно разделу 8.

9.8. Некоторые операции необходимо проводить в несколько проходов.

Примечание: На Рис. 5 приведены примеры некоторых операций, выполняемых на станке.

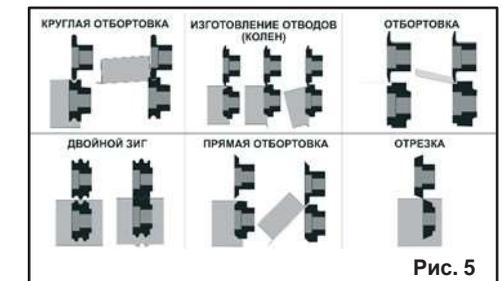


Рис. 5

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1. Все открытые неокрашенные поверхности смажьте тонким слоем жидкого масла.

10.2. Смажьте ведущий вал (6) через масленки, установленные на кожухе (3), жидким маслом (Рис. 3).

11. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Перед транспортировкой станка на существенные расстояния необходимо очистить его от грязи и пыли, разобрать и уложить все детали в упаковку так, как они были упакованы при продаже.

Переносить станок следует с учетом его массы, при необходимости используя специальные подъемные устройства.

Хранить станок необходимо при нормальной температуре в сухом прохладном помещении, недоступном для детей. При этом, все детали должны быть чистыми. При длительном хранении рекомендуется смазать неокрашенные металлические поверхности и соединения консервационной смазкой.

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Ролики прорезают металл.	Слишком маленький зазор между роликами.	Отрегулировать зазор между роликами при помощи ручки регулировочной.
Ролики не создают правильную форму.	Ролики неправильно отрегулированы.	Отрегулировать ролики при помощи регулировочной гайки.
	Ослаблен регулировочный винт.	Закрепить регулировочный винт.
	Слишком большая толщина металла детали.	Не превышать максимально допустимую толщину металла для обрабатываемой заготовки.
Приводная рукоятка вращается с трудом.	Ослаб регулировочный блок или находится в неправильном положении.	Отрегулировать установочные винты, закрутить стопорные гайки. Ослабить винт и отрегулировать положение регулировочного блока поворотом регулировочного болта. Закрепить винт.
	Неправильная смазка машины.	Смазать в соответствии с разделом «Техническое обслуживание».

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;

- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;

- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение за-

водского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;

- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;

- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);

- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;

- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;

- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;

- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;

- неисправности, возникшие вследствие неравномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);

- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельно-