



ПИЛА ЛЕНТОЧНАЯ по МЕТАЛЛУ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Нижний Новгород (831)429-08-12, Воронеж (473)204-51-73,
Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Волгоград (844)278-03-48, Казань (843)206-01-48,
Екатеринбург (343)384-55-89, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61,
Москва (495)268-04-70, Самара (846)206-03-16, Саратов (845)249-38-78
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Новосибирск (383)227-86-73, Уфа (347)229-48-12,
единый адрес: kvr@nt-rt.ru
сайт: korvet.nt-rt.ru



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Ленточная пила по металлу модели «Корвет 424» (далее ленточная пила,) предназначена для распиловки заготовок из металла, пластика и древесины.
- 1.2. Ленточная пила предназначена для работы от трехфазной сети переменного тока напряжением 380 В частотой 50 Гц.
- 1.3. Ленточная пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.4. Если ленточная пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Ленточная пила должна прогреться до температуры окружающей среды. В противном случае она может выйти из строя при включении.

4

- 1.5. Приобретая ленточную пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.6. После продажи ленточной пилы претензии по комплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры ленточной пилы приведены в таблице 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	380
Частота сети, Гц.	50
Род тока	Переменный, трехфазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	750
Тип двигателя	Асинхронный.
Система привода	Ременная + червячный редуктор
Переключение скорости движения пильной ленты, число ступеней	Ступенчатый шкив, четыре
Скорость движения пильной ленты, м/мин	22; 34; 49; 64
Косое пиление, град	90° - 45°
Максимальный диаметр заготовки при пилении - под углом 90°, мм - под углом 45°, мм	178 127
Максимальное сечение при пилении прямоугольной заготовки - под углом 90°, мм - под углом 45°, мм	178x305 120x125
Длина пильной ленты, мм	2362
Ширина пильной ленты, мм	19,05
Толщина пильной ленты, мм	0,8
Масса, кг	170
Код для заказа ленточной пилы	94240

2.1.1. По электробезопасности ленточная пила модели «Корвет 424» соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи с постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться к «Руководству» отдельным листом.

3. РАСПАКОВКА

- 3.1. Откройте упаковку и извлеките ленточную пилу и все комплектующие детали.
- 3.2. Проверьте комплектность ленточной пилы.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

- 4.1. В комплект поставки входит:
- | | |
|-----------------------------|----------|
| А. Пила ленточная | 1 шт. |
| Б. Опора роликовая | 4 шт. |
| В. Ось упора | 1 шт. |
| Г. Винт фиксации упора | 1 шт. |
| Д. Шплинт | 4 шт. |
| Е. Распорка | 1 шт. |
| Ж. Фильтр сетчатый | 1 шт. |
| Л. Винт с гайкой | 1 компл. |
| И. Упор | 1 шт. |
| К. Стол рабочий | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| Упаковка | 1 шт. |

при работе с ленточной пилой
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте ленточную пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями, пока поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки ленточной пилы.

- 5.1.1. Ознакомьтесь с конструкцией, назначением и техническими характеристиками вашей ленточной пилы.**
- 5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
- 5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включить ленточную пилу, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
- 5.1.4. Место проведения работ ленточной пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование ленточной пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.
- 5.1.5. **Запрещается** установка и работа ленточной пилы

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности

ключатели, предусмотренные конструкцией.

5.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильной ленты. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильной лентой и с силой выброшены в сторону оператора.

Не распиливайте одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при пилении длинных заготовок, т. е. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не распиливайте этой ленточной пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удерживать.

При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла сдвинуться и заклинить пильную ленту. Профилированная заготовка должна зажиматься в тисках своей плоской поверхностью.

5.2.14. Не прикасайтесь к пильной ленте во время ее работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что пильная лента не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед пилением заготовки включите ленточную пилу и проверьте на холостом ходу, на наличие биения или сползания пильной ленты от прямолинейной траектории движения. Причиной этого может быть неправильная установка или регулировка пильной ленты.

5.2.17. Перед пилением подождите, пока пильная лента достигнет максимальной скорости движения.

5.2.18. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе ленточной пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке ленточной пилы всегда отключайте вилку электропровода пилы из розетки электропитания и ждите полной остановки пильной ленты и электродвигателя.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных операций. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Не применяйте пильные ленты без знака соответствия требованиям Стандарта, никогда не устанавливайте режущие и иные рабочие инструменты, не соответствующие назначению ленточной пилы. Это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. После запуска ленточной пилы, прежде чем произвести первый распил, дайте ей поработать некоторое время без нагрузки. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите ленточную пилу, отключите вилку электропровода питания пилы из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте ленточную пилу до выявления и устранения причины неисправности.

5.2.23. При работе необходимо следить за тем, чтобы скорость пильной ленты не падала более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался, и пильная лента не заедала в пропилах.

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

Внимание: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей ленточной пилы. Для этого достаточно взглянуть в табличку с техническими данными на ленточной пиле.

ВНИМАНИЕ: ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ ПРОИЗВОДИТСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ЛИЦОМ ИЛИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ СЛУЖБОЙ ПРЕДПРИЯТИЯ.

6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

6.1.1. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.2. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный Сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Данная ленточная пила предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку ленточной пилы во влажных помещениях.

6.2. Требования при обращении с двигателем

Внимание! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и пыли. Таким образом обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите ленточную пилу. Отсоедините вилку шнура питания ленточной пилы от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается;

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу ленточной пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке, необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 380 В.

6.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводных проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводных проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой ленточной пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводных проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводных проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена ленточная пила, и вилкой штепсельного разъёма ленточной пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к ленточной пиле через стационарные подводные провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с электрической вилкой Вашей ленточной пилы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не включайте ленточную пилу до тех пор, пока до конца и внимательно не озна-

ка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовите-

лем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомиться с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца:

комитесь с изложенными в данном «Руководстве» рекомендациями, поэтапно не изучите все пункты

настройки и регулировки пилы и не усвоите работу всех органов управления ленточной пилой.

Таблица 2.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15 м	1,5 мм ²

7. УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛЫ (Рис. 2)

1. Основание
2. Упор (подвижный)
3. Кронштейн концевого выключателя
4. Маховик установки верхней направляющей пильной ленты
5. Маховик натяжения пильной ленты
6. Ручка
7. Шланг подачи СОЖ
8. Кран шаровой
9. Блок управления
10. Кожух привода
11. Электродвигатель
12. Корпус редуктора
13. Болт фиксирующий положение нижней направляющей пильной ленты
14. Гидроцилиндр
15. Коробка распределительная
16. Опора роликовая
17. Винт фиксации кожуха пильной ленты
18. Кожух пильной ленты
19. Тиски
20. Маховик тисков
21. Насос подачи СОЖ
22. Емкость для СОЖ
23. Патрубок сливной
24. Поддон
25. Пружина подъемная
26. Болты регулировочные

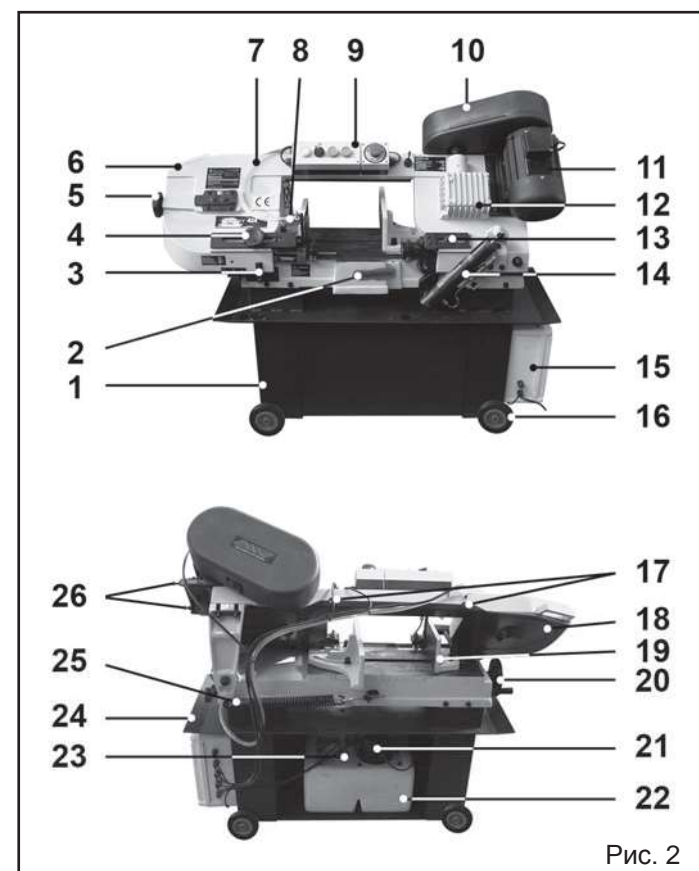


Рис. 2

8. СБОРКА (Рис. 1-5)

ВНИМАНИЕ! НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ЛЕНТОЧНУЮ ПИЛУ ДО ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ И ВСЕХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ ПРОВЕРOK В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ.

8.1. Установка опорных роликов

8.1.1. Для удобства перемещения ленточной пилы в пределах помещения необходимо установить роликовые опоры (16). Демонтируйте транспортные крепления ленточной пилы.

8.1.2. Установите опорные ролики (16) из комплекта поставки на оси расположенные на основании (1) ленточной пилы.

8.1.3. Зафиксируйте опорные ролики (16) на осях при помощи шплинтов (Д) из комплекта поставки.

8.2. Демонтаж транспортного крепления

8.2.1. Ваша ленточная пила зафиксирована в транспортном положении специальной транспортной скобой (28).

8.2.2. Выверните болт (27). Поднимите в верхнее положение пильный блок за ручку (6).

8.2.3. Выверните болт (29) и демонтируйте транспортную скобу (28).

8.2.4. При возникшей необходимости транспортировать ленточную пилу на дальние расстояния установите транспортное крепление.

8.3. Установка подвижного упора

8.3.1. В специальное отверстие станины ленточной пилы установите ось упора (В) (из комплекта поставки)

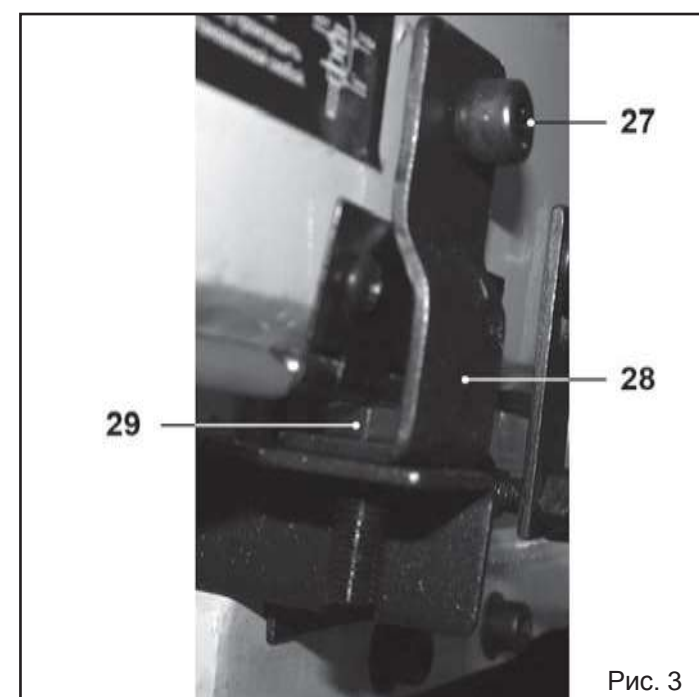


Рис. 3

и надежно закрепите ее винтом (30).

8.3.2. Установите на ось (В) упор (2) и закрепите его финтом фиксации (Г) из комплекта поставки.

8.4. Установка рабочего стола

8.4.1. Для выполнения ряда распиловочных операций из древесины и мягких искусственных материалов предусмотрено переоборудование из горизонтально – ленточнопильной машины в вертикально – ленточнопильную

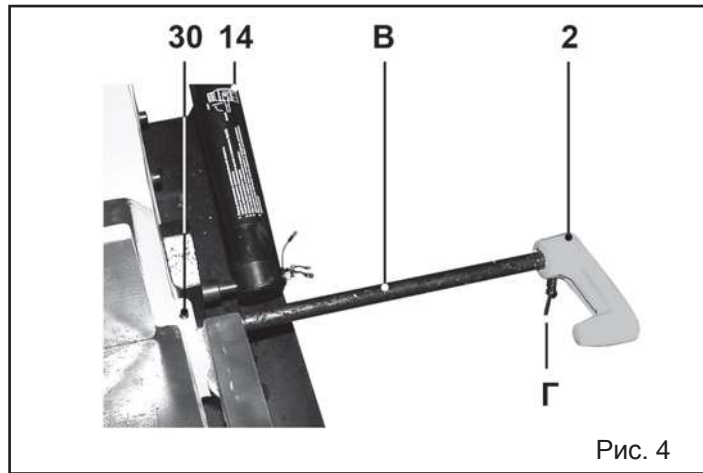


Рис. 4

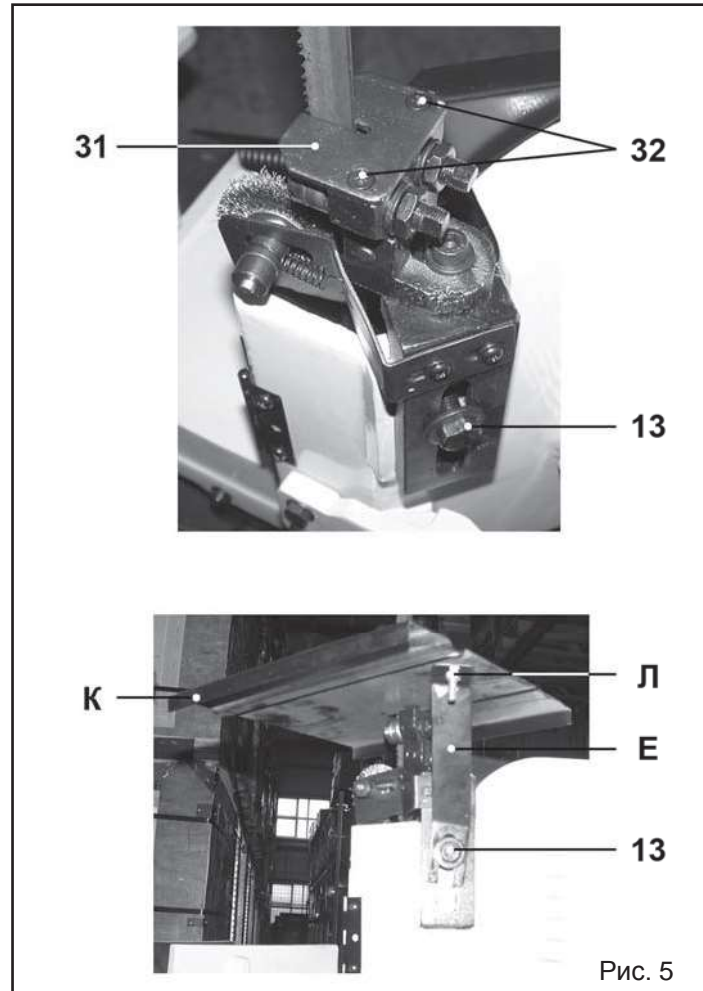


Рис. 5

машину.

8.4.2. За ручку (6) переведите ленточную пилу в вертикальное положение. Для фиксации ленточной пилы в вертикальном положении, закройте кран гидроцилиндра (14).

8.4.3. Ослабьте фиксацию болта (13).

8.4.5. Выкрутите два винта (32) и демонтируйте защитную крышку (31).

8.4.6. Установите под ослабленный болт (13) распорку (Е) из комплекта поставки.

8.4.7. Установите рабочий стол (К) на место защитной крышки (31) и зафиксируйте его винтами (32).

8.4.8. Дополнительно зафиксируйте рабочий стол (К), притянув его винтом с гайкой (Л) к распорке (Е). Затяните болт (13).

8.5. Установка сетчатого фильтра

8.5.1. Установите сетчатый фильтр (Ж) из комплекта поставки в сливную воронку на поддоне (24) ленточной

пилы.

9. РЕГУЛИРОВКА (Рис. 1-12)

Ленточная пила была собрана и полностью отрегулирована на заводе - изготовителе. Во время транспортировки регулировки могут нарушиться, поэтому перед началом эксплуатации регулировки необходимо проверить вновь.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никогда не выполняйте какие-либо регулировки при включенной ленточной пиле. Это может привести к травме.

9.1. Регулировка скорости движения пильной ленты, натяжение и замена ремня.

9.1.1. Для выбора скорости движения пильной ленты (42) необходимо установить ремень передачи (35) в одно из трёх положений на шкивах (33 и 34). Положение I соответствует скорости движения пильной ленты – 22 м/мин, II – 34 м/мин, III – 49 м/мин, IV – 64 м/мин. В таблице 3 приведены рекомендуемые скорости движения пильной ленты при использовании разного рода заготовок.

9.1.2. Откройте кожух привода (10).

9.1.3. Отпустите контргайки на регулировочных болтах (36). Вывинчивая болты (36), ослабьте натяжение ремня (35).

9.1.4. Переставьте ремень (35) в одно из выбранных четырех положений, соответствующее необходимой скорости движения пильной ленты.

9.1.5. Заверните болты (36) до достижения необходимого натяжения ремня (35). Законтрите болты (36) контргайками.

9.1.6. Чрезмерное натяжение ремня передачи (35) может привести к его преждевременному износу, а недостаточное натяжение - к проскальзыванию на шкивах (33 и 34).

9.1.7. По окончании выполнения пунктов 9.1.1. – 9.1.5. закройте кожух привода (10).

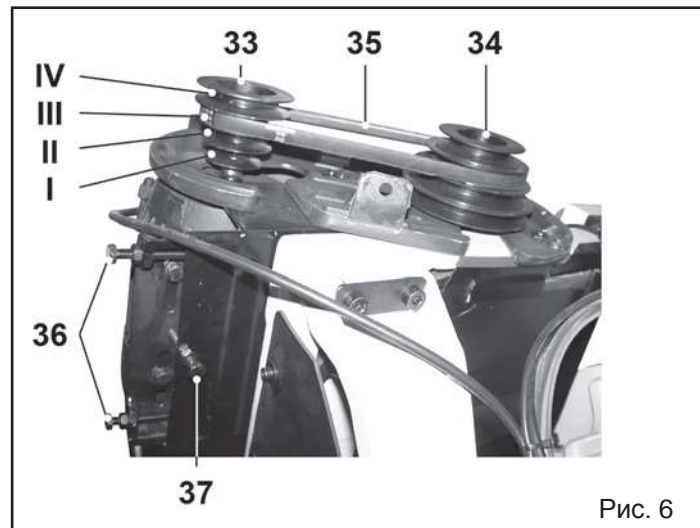


Рис. 6

Таблица 3

Материал	Скорость (м/мин)
Нержавеющая или легированная сталь, подшипниковая бронза, мягкая сталь,	22
Твердая латунь или бронза, мягкая латунь,	34
Алюминий и другие мягкие материалы	49
Мягкие породы древесины, пластмассы	64

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Ленточная пила модели «Корвет 424» Зав. № _____ соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009г. №753), обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

“ _____ ” 201 г. _____ Входной контроль “ _____ ” 201 г. _____
(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ ” 201 г. _____ (подпись продавца) _____ (штамп магазина)

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

Предприятие устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёме и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;

- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;

- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации. По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkog.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёме и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руковод-

ства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;

- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);

- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;

- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;

- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;

- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;

- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилкок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);

- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;

- профилактическое обслуживание (регулировка, чист-

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании ленточной пилы является правильная регулировка. Если вам кажется, что пила распилывает неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Частая поломка пильной ленты	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заготовка слабо зажата в тисках 2. Неправильно выбрана скорость или подача 3. Слишком большое расстояние между зубьями пильной ленты 4. Твёрдый материал заготовки 5. Неправильное натяжение пильной ленты 6. Зубья пильной ленты контактируют с заготовкой до запуска двигателя пилы 7. Пильная лента трется о фланец шкива 8. Разрегулированы направляющие подшипники 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Правильно зажать заготовку 2. Отрегулировать скорость или подачу 3. Заменить пильную ленту с меньшим шагом зубьев 4. Использовать пильную ленту с меньшим расстоянием между зубьями и более низкую скорость 5. Отрегулировать натяжение пильной ленты 6. Приводить пильную ленту в контакт с заготовкой после запуска электродвигателя 7. Отрегулировать смещение пильной ленты 8. Отрегулировать направляющие подшипники
Пильная лента затупляется раньше предусмотренного срока эксплуатации	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зубья слишком крупные для данного материала 2. Слишком высокая скорость 3. Неправильное давление подачи 4. Твердые участки или окалина на заготовке 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Использовать пильную ленту с более мелкими зубьями 2. Уменьшить скорость 3. Уменьшить давление подачи 4. Удалить окалину, использовать заготовки из однородного материала
Износ пильной ленты сбоку/сзади	<ol style="list-style-type: none"> 1. Износ направляющих подшипников пильной ленты 2. Неправильно отрегулированы направляющие подшипники пильной ленты 3. Ослабла фиксация направляющей (верхней / нижней) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заменить 2. Отрегулировать в соответствии с руководством 3. Закрепить фиксацию направляющей
Отрыв зубьев от пильной ленты	<ol style="list-style-type: none"> 1. Зубья слишком крупные для данной работы 2. Слишком большое давление подачи, слишком низкая скорость 3. Вибрация заготовки 4. Нагрузка на углубления между зубьями 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Использовать пильную ленту с более мелкими зубьями 2. Уменьшить давление, увеличить скорость 3. Крепко зажать заготовку в тисках 4. Использовать полотно с более крупными зубьями или удалить налипшие опилки щеткой
Электродвигатель перегревается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Слишком сильное натяжение пильной ленты 2. Слишком большое натяжение приводного ремня 3. Необходима смазка червячного редуктора 4. Пильное полотно защемляется в заготовке 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уменьшить натяжение пильной ленты 2. Уменьшить натяжение приводного ремня 3. Проверить, при необходимости долить 4. Проверить правильность установки заготовки
Плохое качество распила	<ol style="list-style-type: none"> 1. Большое давление подачи 2. Направляющие подшипники отрегулированы неправильно 3. Недостаточное натяжение пильной ленты 4. Затупившаяся пильная лента 5. Неправильно выбрана скорость пильной ленты 6. Расстояние между направляющими пильной ленты слишком большое 7. Незакреплены направляющие пильной ленты 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Уменьшить давление 2. Отрегулировать направляющие подшипники 3. Увеличить натяжение пильной ленты 4. Заменить пильную ленту 5. Отрегулировать скорость 6. Отрегулировать расстояние между направляющими пильной ленты 7. Закрепить направляющие
Двигатель не запускается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нет напряжения 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Выгорела пусковая обмотка двигателя 4. Слишком длинный удлинительный шнур 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить наличие напряжения 2. Обратиться в Сервис для ремонта 3. Обратиться в Сервис для ремонта 4. Замените удлинитель.
Двигатель не развивает полную мощность	<ol style="list-style-type: none"> 1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке 3. Слишком длинный удлинительный шнур 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в Сервис для ремонта. 3. Заменить удлинитель.

9.2. Регулировка натяжения пильной ленты, замена пильной ленты.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед заменой и изменением скорости пильной ленты крайне важно ещё раз убедиться, что ленточная пила выключена из сети, вилка шнура электропитания извлечена из питающей розетки.

9.2.1. Убедитесь, что ленточная пила отключена. Установите пильный блок в вертикальное положение.

9.2.2. Сдвиньте вверх по пазам дополнительный кожух (43).

9.2.3. Выкрутите два винта фиксации кожуха (17), откройте кожух (18).

9.2.4. Выкрутите два винта фиксации кожуха (41) и снимите кожух (41).

9.2.5. Маховиком (5) натяжения пильной ленты ослабьте натяжение пильной ленты (42). Замените пильную ленту (42), установите и закрепите кожух (41).

9.2.6. Регулировку натяжения пильной ленты (42) производите вращением маховика (5) натяжения пильной ленты (5).

9.2.7. Чрезмерное натяжение пильной ленты (42) может привести к её обрыву, а недостаточное натяжение к проскальзыванию на шкивах (38 и 39).

9.2.8. Закройте и зафиксируйте винтами (17) кожух (18).

9.2.9. Сдвиньте вниз до упора дополнительный кожух (43).

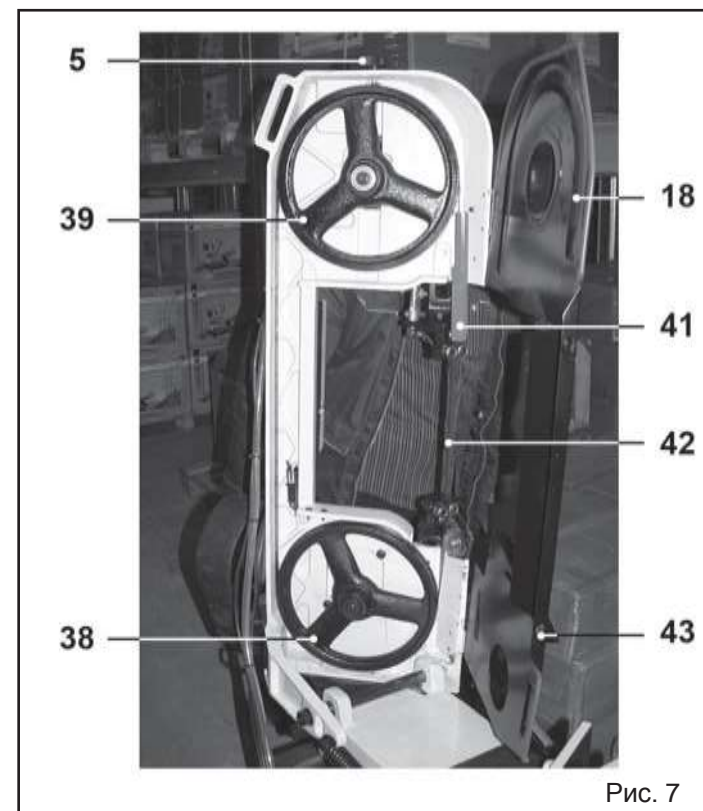


Рис. 7

9.3. Регулировка смещения пильной ленты (Рис. 10, 11)

9.3.1. Перед началом работы и периодически в процессе работы производите контроль положения пильной ленты (42) на шкивах (38 и 39). Нормальное положение пильной ленты (42) на шкивах (38 и 39) строго по середине.

9.3.2. Регулировку пильной ленты (42) производите болтами (44 и 45).

9.4. Регулировка нижней и верхней направляющих пильной ленты

9.4.1. Для выполнения качественной работы при усло-

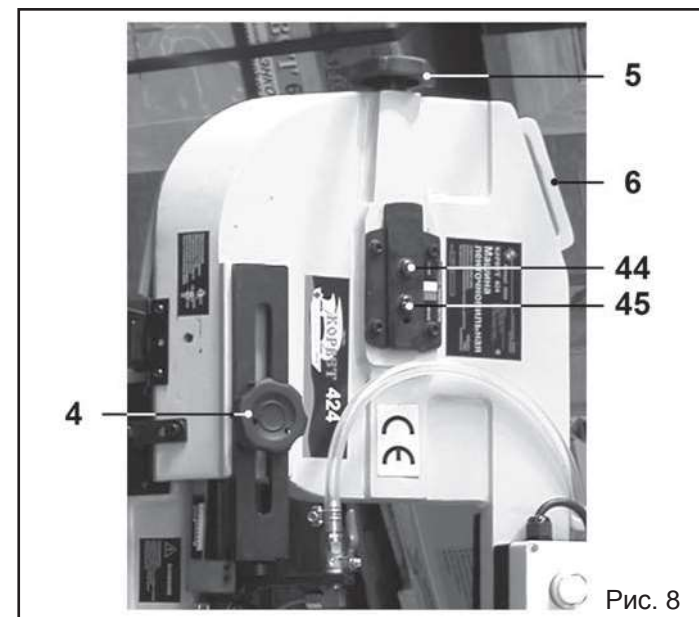


Рис. 8

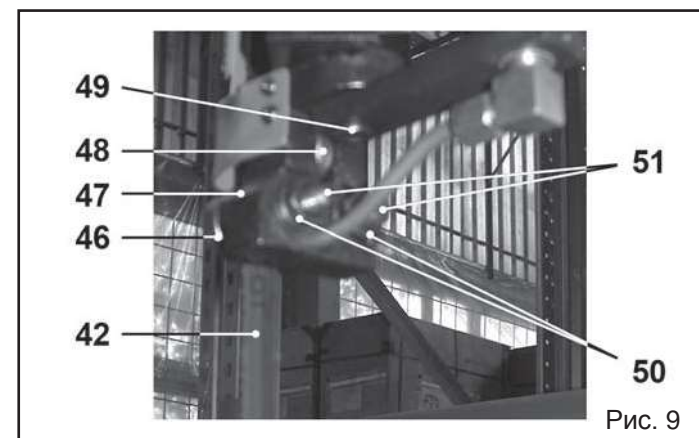


Рис. 9

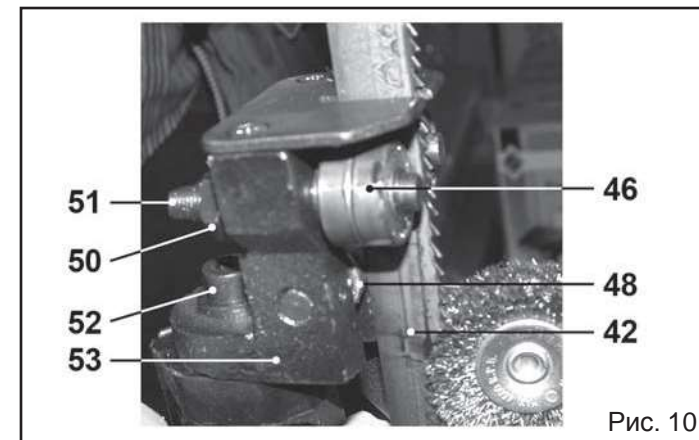


Рис. 10

вию увеличения срока службы пильной ленты необходимо постоянно следить за настройкой направляющих (47 и 53) пильной ленты

9.4.2. Для регулировки верхней направляющей (47) пильной ленты (42) ослабьте фиксацию болта (49), переместите верхнюю направляющую (47) пильной ленты (42) таким образом, чтобы упорный подшипник (48) находился в непосредственной близости к торцу пильной ленты (42), положение зафиксируйте болтом (49).

9.4.3. Для перемещения направляющих подшипников (46) в поперечном направлении необходимо ослабить фиксацию гаек (50). Вращая щелевым ключом (не комплектуется) шлиц эксцентриковой оси (51), установите подшипники (46) таким образом, чтобы расстояние между пильной лентой (42) и направляющими подшипниками (46) составляло 0,03 мм с каждой стороны пильной ленты (42). Зафиксируйте положение гайками (50).

9.4.4. Для регулировки нижней направляющей (53) пильной ленты (42) ослабьте фиксацию болта (52), переместите нижнюю направляющую (53) пильной ленты (42) таким образом, чтобы упорный подшипник (48) находился в непосредственной близости к торцу пильной ленты (42), положение зафиксируйте болтом (52).

9.4.5. Для перемещения направляющих подшипников (46) в поперечном направлении необходимо ослабить фиксацию гаек (50). Вращая специальным щелевым ключом (не комплектуется) шлиц эксцентриковой оси (51), установите подшипники (46) таким образом, чтобы расстояние между пильной лентой (42) и направляющими подшипниками (46) составляло 0,03 мм с каждой стороны пильной ленты (42). Зафиксируйте положение гайками (50).

9.4.6. Для выполнения качественной работы, уменьшения нагрузки на пильную ленту (42) и обеспечения техники безопасности при выполнении пиления заготовки, необходимо максимально возможно сблизить верхнюю и нижнюю направляющие (47 и 53) пильной ленты (42).

9.4.7. Для перемещения верхней направляющей (47) пильной ленты ослабьте фиксацию маховика (4) установки верхней направляющей пильной ленты и переместите верхнюю направляющую пильной ленты (47). Установленное положение зафиксируйте маховиком (4) установки верхней направляющей пильной ленты.

9.4.8. Для перемещения нижней направляющей (53) пильной ленты ослабьте фиксацию болта (13) и переместите нижнюю направляющую (53) пильной ленты. Установленное положение зафиксируйте болтом (13).

9.5. Регулировка усилия пиления (подача)

9.5.1. Усилие пиления (подача) на заготовку производится за счёт собственного веса конструкции ленточной пилы. Подачу можно плавно регулировать.

9.5.2. Для изменения скорости подачи вращайте маховик (54). Вращение по часовой стрелке маховика (54) снижает скорость подачи. Вращение маховика (54) против часовой стрелки увеличивает скорость подачи.

9.5.3. Закрытие крана (55) позволяет зафиксировать пильный блок под любым углом к горизонту (от 0° до 90°) или прекратить подачу.



Рис. 11

9.6. Регулировка толкателя автоматического выключения ленточной пилы

9.6.1. Ослабьте фиксацию винта (57) и переместите кронштейн (3) в вертикальной плоскости. Перемещением кронштейна необходимо добиться, чтобы винт (56) находился строго напротив концевой выключателя в самом нижнем положении пильного блока. Зафиксируйте данное положение кронштейна (3) винтом (57).

9.6.2. Ослабьте гайку (58). Вращением винта (56) добейтесь четкого контакта головки винта (56) с концевым вы-

ключателем в самом нижнем положении пильного блока. Зафиксируете положение винта (56) гайкой (58).

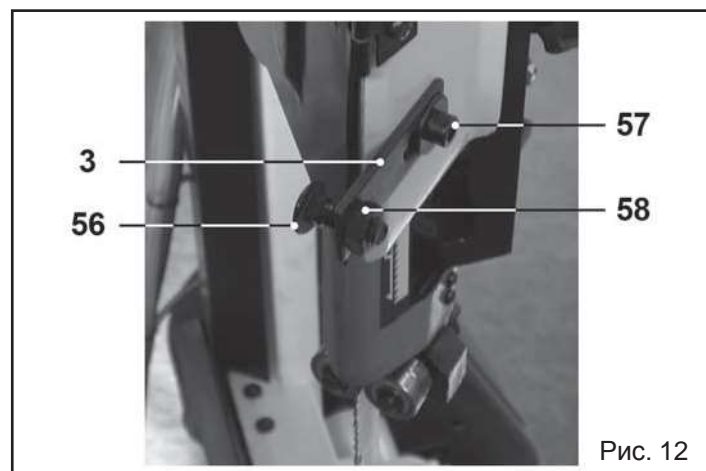


Рис. 12

10. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (Рис.1-13)

10.1. Подготовка к работе

10.1.1. Установите упор (2) в положение, соответствующее размеру отрезаемой заготовки. Ленточную пилу переведите в вертикальное положение. Зафиксируйте пильный блок в вертикальном положении, закрыв кран (55) гидроцилиндра (14).

10.1.2. Установите и закрепите тиски (19) на необходимый угол пиления заготовки относительно пильной ленты (42). Поместите заготовку в тиски (19), продвиньте ее до упора (2) и закрепите ее в тисках (19).

10.1.3. Проверьте правильность настроек ленточной пилы для данного вида заготовки.

10.1.4. При обработке длинных заготовок установите опоры (не входят в комплект поставки) для фиксации заготовки, рассчитанные на вес заготовки.

10.1.5. Заполните емкость для СОЖ (22) и убедитесь, что сливной патрубков (23) направлен в емкость для СОЖ.

10.2. Включение

ВНИМАНИЕ! Перед пробным включением ленточной пилы убедитесь, что все узлы и механизмы надёжно закреплены, на поверхности ленточной пилы нет посторонних предметов, и ничто не мешает движению пильной ленты и работе агрегатов и механизмов ленточной пилы.

10.2.1. Вставьте электрическую вилку шнура питания ленточной пилы в розетку с напряжением 380 вольт.

10.2.2. Нажмите кнопку (61) блока управления (9), скорость движения пильной ленты постепенно повысится до максимальной.

10.2.3. Ленточная пила должна поработать не менее 2 минут. Убедитесь, что все элементы ленточной пилы надёжно закреплены и работают равномерно и правильно.

10.2.4. Включите подачу СОЖ поворотом выключателя (60). Индикатор (59) информирует о включенном режиме подачи СОЖ. Подача СОЖ отключается поворотом

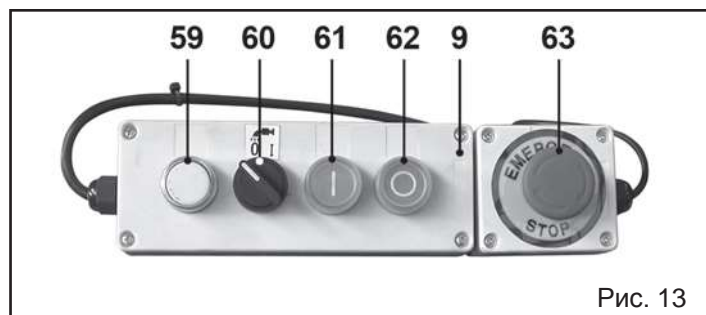


Рис. 13

выключателя (60) в первоначальное положение.

10.2.5. Когда необходимо выключить ленточную пилу, нажмите на кнопку (62) блока управления (9), вилку шнура питания ленточной пилы извлеките из розетки электросети.

10.2.6. При возникновении нештатных или аварийных ситуаций ленточная пила выключается нажатием на аварийный выключатель (63). Для приведения выключателя (63) в рабочее положение поверните его кнопку по стрелке.

10.3. Пиление

10.3.1. Ленточная пила предназначена для распиловки заготовок из металла, пластика и древесины. Ленточная пила при установке рабочего стола (см. п. 8.4.) и использовании заготовок из пластика и древесины позволяет выполнять криволинейные и радиусные пропилы.

К работе с ленточной пилой допускаются подготовленные и имеющие опыт работы с пильными машинами лица. Приступая к выполнению пильных работ с ленточной пилой необходимо изучить инструкцию по эксплуатации и устройство ленточной пилы, чётко понимать назначение каждого органа управления ленточной пилы.

10.3.2. Перед выполнением намеченной пильной операции изучите методы и режимы предполагаемой обработки, получите информацию в соответствующих учебных и справочных пособиях или у квалифицированного специалиста.

10.3.3. Произведите подготовительные настройки описанные выше.

10.3.4. При работе с ленточной пилой на рабочем столе (предварительно выполните установки пункта 8.4) подачу заготовки осуществляйте двумя руками с равномерной скоростью, без толчков, постоянно контролируя прижим заготовки к рабочему столу. Не допускайте опасной близости рук к движущейся пильной ленте (42)

Продольное усилие подачи не должно перегружать ленточную пилу, или смещать пильную ленту (42) от прямолинейной траектории движения. Любая остановка заготовки может образовать неровность или ступень на срезе заготовки.

Скоростной режим подачи с учетом высоты заготовки при использовании определённых материалов заготовок и применяемой пильной ленты подбирается по справочной литературе или опытным путём. Радиус закругления зависит от ширины используемой пильной ленты

Верхняя направляющая пильной ленты (47) должна предварительно устанавливаться как можно ниже, насколько позволяет заготовка. Это не только повысит безопасность оператора, но будет лучше стабилизировать полотно пильной ленты (42) при работе. Это особенно важно при исполнении радиусных пиленей.

10.3.5. При определившейся тенденции «ухода» пильной ленты (42) в сторону, обратите внимание на регулировки (см.п.9.3.) Проконтролируйте позиции направляющих подшипников, стабилизирующих траекторию движения пильной ленты (42) в рабочей зоне. Проконтролируйте устойчивость регулировки смещения пильной ленты (42) (см. пункт 9.4.).

10.3.6. При выполнении прямолинейных косых или поперечных пиленей заготовка обязательно должна плотно лежать и быть крепко зажата в тисках (19). Движущуюся пильную ленту (42) к заготовке подводите медленно и аккуратно, не допускайте удара при запиливания.

10.3.7. При пилении не прямоугольного профиля используйте бруски, вставки и накладки для надёжного закрепления заготовки в губках тисков (19).

10.3.8. Используйте заготовки толщиной не менее длины, равной трём зубьям пильной ленты (42). Если зубья пильной ленты (42) «обхватывают» заготовку, то может произойти поломка заготовки и пильной ленты (42).

10.3.9. Периодически останавливайте работу ленточной пилы, убирайте скопившиеся опилки, очищайте сетчатый фильтр и контролируйте уровень СОЖ в емкости для СОЖ.

11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ (Рис. 1-13)

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что ленточная пила отключена из розетки.

11.1. Периодически удаляйте опилки со всех резьбовых и подвижных узлов и механизмов ленточной пилы.

11.2. По окончании работы очистите ленточную пилу, машинным маслом смажьте пильную ленту (42), ходовой винт и поверхности тисков (19).

11.3. Не реже одного раза в год меняйте машинное масло в червячном редукторе, для чего, подставив ёмкость, выкрутите болты крепления крышки червячного редуктора (12). Удалите старое масло и промойте редуктор. Заполните картер машинным маслом до уровня пробки на крышке картера.